



APPLICAZIONI

Eni Betula 68 è un lubrificante per compressori frigoriferi formulato con basi nafteniche altamente raffinate; particolarmente indicato per unità industriali di tipo aperto e sistemi a pompa di calore che operano con fluidi frigoriferi standard (R-12, R-22 e ammoniaca, non SO₂).

VANTAGGI CLIENTE

- Lunga durata in esercizio grazie ad una elevata resistenza ai fenomeni di ossidazione
- Mantenimento in efficienza del compressore evitando formazione di depositi carboniosi
- Prevenzione della solidificazione di particelle solide all'interno dell'evaporatore grazie ai bassi valori di punto di scorrimento e di flocculazione

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO-L-DRC
- DIN 51503 KC
- ISO-L-DRA
- DIN 51503 KAA
- MM-O-2008 tipo II
- Bitzer KT-500-5



eni



CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	898
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	43
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	202
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36



eni