



AeroShell Oil W100 Plus

AeroShell Oil W100 Plus è un nuovo lubrificante che combina l'essere monogrado e disperdente senza ceneri dell'AeroShell Oil W100 con l'additivazione antiusura e anticorrosione del multigrado AeroShell Oil W15W-50. E' il lubrificante per coloro che preferiscono un olio monogrado, senza rinunciare ad elevate prestazioni e protezione del motore.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- Formulato con selezionati oli base minerali ad alta viscosità.
- Contiene il comprovato pacchetto di additivi degli AeroShell W.
- Formulato con additivi antiusura (contiene Lycoming additive LW 16702).
- Formulato con additivi anticorrosione.
- Totalmente compatibile con gli altri lubrificanti approvati per motori aeronautici a pistoncini.

Applicazioni principali

- L'avanzato pacchetto di additivi dell'AeroShell Oil W100 Plus garantisce una migliore protezione dalla ruggine e dall'usura rispetto ai corrispondenti oli monogrado. Gli additivi lavorano come una barriera protettiva per prevenire il lento degrado di componenti critiche del motore da parte di ruggine e usura, specialmente quando l'aeromobile è fermo. Questa protezione aiuta a preservare l'albero a camme e i bilancieri, riducendo la probabilità di danni precoci e aiutando gli operatori a estendere gli intervalli di manutenzione (TBO).

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- Approvato SAE J-1899 SAE Grado 50
- AeroShell Oil W100 Plus contiene, nelle adeguate proporzioni, un additivo antiusura equivalente al Lycoming LW 16702; così da essere già conforme alla FAA Airworthiness Directive 80-04-03. Gli operatori che usano AeroShell Oil W100 Plus NON DEVONO aggiungere l'additivo Lycoming al lubrificante.
- AeroShell Oil W100 Plus è utilizzabile in tutti i motori aeronautici a pistoncini Teledyne Continental raffreddati sia a liquidi che ad aria.
- Textron Lycoming : 301F; Service Bulletin 446E and 471B; Service Instruction 1409C
- Teledyne Continental : SIL 99-2
- FAA : Airworthiness Directive 80-04-03 R2

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Typical W 100 Plus
Colore			ASTM D1500	<3.0
Densità	0.893	a 15°C	kg/l	
Viscosità Cinematica	195	a 40°C	mm ² /s	
Viscosità Cinematica	19.96	a 100°C	mm ² /s	
Indice di Viscosità			ASTM D2270	116
Punto di Scorrimento	°C		ASTM D97	-21
Punto di Infiammabilità	°C		ASTM D92	288
Acidità totale	mgKOH/g		ASTM D664	0.02
Zolfo	% m		ASTM D129	0.26
Test di corrosione su rame			ASTM D130	1B

Proprietà	Metodo	Typical W 100 Plus
Contenuto di ceneri % m	ASTM D482	0.002

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

- **Salute e Sicurezza**

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteggiamo l'Ambiente**

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricare in fogna, suolo e acque.

Informazioni Supplementari

- **Suggerimenti**

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino