



AGIP DICREA SX

Gli AGIP DICREA SX sono lubrificanti a base sintetica (polialfaolefina) particolarmente studiati per la lubrificazione dei compressori d'aria. Sono additivati in funzione antiossidante, antiruggine ed antiusura.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP DICREA SX		32	46	68
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	30,4	45,8	71,6
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	5,8	7,7	10,6
Indice di viscosità	-	136	135	135
Punto di infiammabilità V.A.	°C	235	240	250
Punto di scorrimento	°C	-36	-36	-36
Ossidazione DIN 51 352 t.2 R.C.C. dopo ossidazione	%p	-	-	0,65
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,845	0,846	0,850

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Gli AGIP DICREA SX grazie alla speciale base sintetica ed alla opportunamente bilanciata combinazione di additivi, consentono di prolungare sui compressori rotativi la durata della carica da tre a quattro volte rispetto a quella tipica degli oli minerali. In tal modo consentono di contenere le operazioni di manutenzione.
- Sono lubrificanti particolarmente stabili alle alte temperature, limitando al minimo la formazione di dannosi depositi carboniosi nelle parti calde dei compressori alternativi.
- Gli AGIP DICREA SX sono prodotti dotati di proprietà anticorrosive per proteggere dalla ruggine i componenti del circuito di lubrificazione dei compressori, così come dimostrato dal superamento della prova ASTM D 665 B.
- Gli AGIP DICREA SX sono anche dotati di proprietà antiusura al fine di limitare al massimo il logoramento delle parti dei compressori sottoposte a strisciamento; tale caratteristica risulta particolarmente efficace nei gruppi di trascinamento delle viti.
- Sono infine compatibili con le gomme normalmente utilizzate nei compressori d'aria.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP DICREA SX soddisfano le seguenti specifiche o classificazioni:

- ISO-L-DAB
- ISO-L-DAH
- DIN 51506 VDL

La gradazione ISO VG 46 è stata appositamente studiata per i compressori a vite, ma può essere utilizzata anche in altri tipi di compressori d'aria che richiedono tale gradazione di viscosità. Con gli AGIP DICREA SX si può portare, operando in condizioni ottimali, l'intervallo di sostituzione fino a 6000/8000 ore; vanno comunque sostituiti, in caso di esercizio severo, almeno una volta all'anno. La gradazione ISO VG 68 è approvata dalla ABB per l'impiego nelle turbosoffianti.

Questa gradazione è stata inoltre provata con buoni risultati sia su compressori alternativi che su compressori rotativi (a palette) delle più importanti case costruttrici.