



Gli AGIP OTE GT sono dei lubrificanti di qualità superiore appositamente sviluppati per l'impiego su turbine a gas industriali. Gli AGIP OTE GT sono formulati con oli base tipo gruppo II altamente selezionate e opportunamente additivate per garantire un'eccellente resistenza all'ossidazione e proprietà antiusura/"mild EP".

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP OTE

32 GT

46 GT

Viscosità a 40°C	mm ² /s	30	45
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,45	7,09
Indice di viscosità	-	118	116
Punto di infiammabilità V.A.	°C	220	230
Punto di scorrimento	°C	-15	-15
Massa volumica a 15°C	kg/l	0,850	0,856

PROPRIETÀ E PRESTAZIONI

- Gli AGIP OTE GT contengono speciali additivi contro l'ossidazione e l'invecchiamento in grado di evitare la formazione di morchie e depositi; ciò è evidenziato dalla prova TOST (Turbine Oil Stability Test) dove vengono superate abbondantemente le 10000 ore. Possono pertanto essere tenuti in esercizio per lunghissimo tempo.
- L'alto indice di viscosità degli AGIP OTE GT riduce le variazioni di viscosità con la temperatura, assicurando sempre un adeguato film di lubrificante.
- Le proprietà anticorrosive e antiruggine degli AGIP OTE GT assicurano un'efficace protezione di ogni parte della macchina e dei suoi accessori, quali serbatoi, scambiatori di calore, etc.
- Le ottime proprietà antischiama e di pronto rilascio dell'aria inglobata eliminano i rischi di discontinuità nel velo di lubrificante dovuta alla formazione di bolle d'aria e riduce il possibile instaurarsi di fenomeni di cavitazione e fuoriuscita di olio dal serbatoio per schiumeggiamento.
- La veloce demulsività degli AGIP OTE GT previene la formazione di emulsioni stabili e assicura la completa separazione dell'acqua eventualmente presente nel circuito garantendo la piena omogeneità del film lubrificante.
- L'AGIP OTE GT sono altresì dotati di proprietà "mild EP" indispensabili per garantire una lunga durata degli ingranaggi dei gruppi riduttori delle turbine, difatti nella prova FZG l'AGIP OTE 32GT cade al 9° stadio di danno.

APPLICAZIONI

Gli AGIP OTE GT sono espressamente indicati per la lubrificazione di turbine e gas con cuscinetti soggetti a temperature intorno ai 260 °C (500 °F).

Gli AGIP OTE GT sono altresì utilizzabili negli impianti a ciclo combinato, con sensibili vantaggi nella gestione delle scorte, anche per la lubrificazione delle turbine a vapore.

Inoltre l'additivazione "mild EP" li rende particolarmente idonei all'impiego negli impianti industriali in cui al turbina è collegata alla macchina operatrice tramite un riduttore.



SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP OTE GT rispondono alle seguenti classificazioni e specifiche e/o sono approvati dai sotto riportati enti o costruttori:

- ISO 6743/5
- ISO -L-TSA /-TSE/ -TGA/ -TGB/ -TGE/ -TGSB/ -TGSE
- ISO 8068
- DIN 51515-1 L-TD
- DIN 51515-2 L-TG
- ASTM D 4304 type 2
- ALSTOM HTDG 90117 V0001T (tipo EP)
- ALSTOM Power Sweden MAT812109
- CATERPILLAR / SOLAR ES 9-224U
- GM NO. LJ-03-1-97, LJ-04-1-97, LJ-06-1-97
- GENERAL ELECTRIC GEK 24138, Type IV, V and VI
- GENERAL ELECTRIC GEK 32568f
- GENERAL ELECTRIC GEK 101941
- GENERAL ELECTRIC GEK 107935a
- MAN GHH BORSIG SP 079984 E 0000 E 98
- SIEMENS TVL 9013 04 (tipo EP)
- Siemens Westinghouse M-Spec 55125Z3