



AGIP OTE TC 46

L'AGIP OTE TC 46 è un lubrificante speciale formulato con basi Gruppo II opportunamente additivato in funzione antiossidante ed anticorrosione e caratterizzato da un punto di scorrimento particolarmente basso.

L'AGIP OTE TC 46 è specificamente destinato alla lubrificazione dei turbocompressori di sintesi di ammoniaca e dell'etilene, ma anche per altri tipi di gas; le sue peculiari caratteristiche lo rendono idoneo ad essere utilizzato negli impianti chimici come prodotto universale per la lubrificazione di turbine a gas ed a vapore e di compressori assiali e centrifughi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP OTE TC 46

Viscosità a 40°C	mm ² /s	46
Viscosità a 100°C	mm ² /s	7,2
Indice di viscosità	-	116
Punto di infiammabilità V.A.	°C	230
Punto di scorrimento	°C	-42
Massa volumica a 15°C	kg/l	0,860

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

L'AGIP OTE TC 46 è dotato di tutte quelle proprietà necessarie per una corretta lubrificazione dei turbine dei compressori assiali e centrifughi, tra le quali:

- ottima resistenza all'ossidazione per una lunga durata in esercizio della carica;
- proprietà anticorrosive ed antiruggine per la protezione e conservazione degli organi lubrificati;
- rapida liberazione della aria inglobata, in modo tale da ridurre i pericoli di discontinuità del velo lubrificante e fenomeni di cavitazione;
- proprietà demulsive, che garantiscono una rapida separazione dall'acqua;
- bassissimo punto di scorrimento per renderlo particolarmente idoneo alla lubrificazione dei turbocompressori di processo dell'etilene;
- indice di viscosità particolarmente alto, che riduce le variazioni di viscosità con la temperatura, assicurando sempre un adeguato film di lubrificante;
- ottime proprietà antischiuma che oltre ad eliminare i rischi di discontinuità nel velo di lubrificante evita la fuoriuscita di olio dal serbatoio per schiumeggiamento.
- L'AGIP OTE TC 46 è formulato con particolari additivi in grado di evitare pericolose interazioni nel caso di inquinamenti con ammoniaca (morchie insolubili in olio).
- L'AGIP OTE TC 46 è anche dotato di proprietà "antiusura" indispensabili per garantire una lunga durata degli ingranaggi dei gruppi riduttori delle turbine, difatti nella prova FZG cade al 10° stadio di danno.

APPLICAZIONI

L'AGIP OTE TC 46 è stato specificamente studiato e realizzato per essere utilizzato nell'intero sistema di lubrificazione dei moderni impianti di sintesi ammoniaca: turbine a vapore, compressori centrifughi aria, compressori centrifughi di sintesi e frigoriferi ammoniaca.

L'AGIP OTE TC 46 essendo dotato di ottime prestazioni in tutte quelle che sono le caratteristiche degli oli per turbina può essere utilizzato come olio "universale" per tutte le turbomacchine presenti negli impianti chimici.



AGIP OTE TC 46

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L'AGIP OTE TC 46 risponde alle seguenti classificazioni e specifiche dei sotto riportati enti o costruttori:

- ISO 6743/5
- ISO 8068 -L-TSA / -TSE/ -TGA/ -TGB/ -TGE/ -TGSE/ -TGSE
- DIN 51515-1 L-TD e L-TG
- ALSTOM HTDG 90117 V0001V (anche tipo EP)
- CATERPILLAR / SOLAR ES 9-224U
- GENERAL ELECTRIC GEK 28143 (type II e V)
- GE THERMODYN ISPSH902SDI (anche per compressori sintesi ammoniaca)
- NUOVO PIGNONE N. SOS 02111/4
- SIEMENS TLV 9013 04/01

L'AGIP OTE TC 46 risponde anche alle caratteristiche previste dalle seguenti specifiche per turbocompressori ammoniaca:

- DE LAVAL Supplement 1 for FORM 125 (R 5), 2-68, p.to 5
- ICI method A Inertness to ammonia