



AGIP ITE 600

L'AGIP ITE 600 è un olio per trasformatori a base minerale particolarmente raffinata, di tipo non inibito antiossidante, con eccellenti proprietà dielettriche.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP ITE 600

Tipo gruppo - contrassegno		U
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	10
Punto di scorrimento	°C	- 50
Punto di infiammabilità V.A.	°C	142
Rigidità dielettrica (olio trattato)	kV	> 60
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,890

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- La rigidità dielettrica dell'AGIP ITE 600 rientra ampiamente nei limiti stabiliti dalle Norme IEC e CEI.
- Il suo particolarmente basso punto di scorrimento ne consente l'impiego anche in presenza di temperature ambientali particolarmente rigide e in impianti non sottoposti ad esercizio continuativo.
- La buona capacità termica del prodotto risponde alle esigenze richieste per l'impiego come fluido dielettrico e refrigerante nei trasformatori a raffreddamento idraulico convettivo a circolazione naturale o forzata.
- E' un prodotto altamente stabile, che non dà luogo al verificarsi di depositi e corrosioni, infatti supera i test dello zolfo corrosivo secondo i seguenti metodi in severità rispetto allo standard:
 - ASTM D 1275 B;
 - CIGRE TF A2.32.01 (CCD test).
- Il suo ottimo comportamento nei confronti dell'alterabilità e dell'invecchiamento consente di poter prolungare il suo impiego, senza interventi, per lunghissimi periodi.

APPLICAZIONI

L'AGIP ITE 600 è stato studiato e realizzato per essere impiegato come olio dielettrico in trasformatori, interruttori, condensatori, reostati ed in molte altre applicazioni elettrotecniche quando sia previsto l'impiego di fluidi a base minerale.

Per l'impiego pratico dell'AGIP ITE 600 si raccomanda la rigorosa applicazione delle Norme in vigore sia per il trattamento preventivo di essiccamento e filtrazione che per le periodiche operazioni di controllo e manutenzione sull'olio e sulle apparecchiature elettriche.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L'AGIP ITE 600 risponde alle seguenti norme:



AGIP ITE 600

- I.E.C. 60296 Transformer oil U -30° C (2003)
- CEI EN 60296 Classificazione 10-1 Olio per trasformatori U -30° C (2004)

SCHEDA PRODOTTO

montoli.com