



Gli AGIP ARNICA sono oli idraulici antiusura di qualità superiore, ad altissimo indice di viscosità, sviluppati per soddisfare le esigenze dei moderni impianti che operano nelle condizioni più severe. Queste esigenze vengono richieste dalle attuali specifiche di Enti e Costruttori (CLASSIFICAZIONE ISO-L-HV).

Gli AGIP ARNICA sono formulati con basi paraffiniche altamente raffinate additivate secondo la tecnologia "a basso zinco" onde ottenere ottime stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

ARNICA		22	32	46	68	100
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5.2	6.4	8.3	11.4	15.3
Viscosità a 40°C	mm ² /s	22	32	45	69	104
Indice di viscosità	-	175	163	164	160	155
Punto di infiammabilità V.A.	°C	192	202	215	218	225
Punto di scorrimento	°C	-39	-36	-36	-33	-30
Massa volumica a 15°C	kg/l	0.857	0.865	0.870	0.878	0.885

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'altissimo indice di viscosità di cui sono dotate tutte le gradazioni degli AGIP ARNICA ha l'effetto di ridurre al minimo le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura.
- L'additivo miglioratore dell'indice è molto resistente alle sollecitazioni dovute all'esercizio, non vi sono quindi apprezzabili diminuzioni della viscosità nell'uso.
- Il basso punto di scorrimento di tutte le gradazioni consente di allargare notevolmente il campo di utilizzazione con l'inclusione di un gran numero di applicazioni caratterizzate da bassissime temperature di esercizio.
- L'elevata stabilità termica ne permette l'uso nei circuiti compatti (chiusi) operanti ad elevate temperature e ad alte pressioni senza dar luogo a depositi.
- L'elevata stabilità alla ossidazione consente una lunga durata della carica in esercizio.
- L'elevata stabilità idrolitica minimizza la formazione di morchie e fenomeni corrosivi in presenza di acqua.
- Gli AGIP ARNICA sono dotati di ottime proprietà antiusura, fondamentali negli oli idraulici ai fini dell'efficienza e della durata delle pompe a palette e degli altri organi in movimento presenti nei circuiti nei quali vengono impiegati.
- Gli AGIP ARNICA non sono corrosivi verso i metalli in genere ed in particolare verso il rame e le sue leghe utilizzati nelle pompe a pistoni ed a palette.
- Le proprietà antiruggine di cui sono dotati i prodotti contribuiscono efficacemente alla protezione e conservazione di tutti i componenti metallici del circuito.
- Gli AGIP ARNICA sono caratterizzati da un'ottima demulsività, grazie alla quale risulta facilitata la separazione spontanea dell'olio dall'acqua per qualsiasi motivo presente.
- Sono caratterizzati da una capacità molto alta di filtrabilità e consentono l'impiego, nei circuiti idraulici, di filtri a porosità molto stretta (3 micron).

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP ARNICA rispondono alle seguenti specifiche:

- ISO-L-HV
- AFNOR NF E 48600 HV
- BS 4231 HSE
- DIN 51524 t.3 HVLP

AGIP ARNICA



- CETOP RP 91 H HV
- CINCINNATI P 68, P 69 e P 70
- DENISON HF 0
- VICKERS M-2950

Gli AGIP ARNICA sono stati approvati dai seguenti costruttori:

- ABEX DENISON
- CINCINNATI MILACRON
- COMMERCIAL HYDRAULICS
- HYDROMATIC (REXROTH)
- LINDE
- SAUER
- VICKERS

Gli AGIP ARNICA 22, 46, 68 sono omologati secondo la specifica Danieli Standard 0.000.001