



Gli AGIP OTE sono prodotti atti a soddisfare le esigenze, anche le più gravose, di lubrificazione di turbine a vapore, a gas ed idrauliche. Sono formulati con basi paraffiniche particolarmente selezionate, trattate ed opportunamente additate. L'ampia gamma di viscosità disponibile soddisfa ogni necessità nell'impiego specifico.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

OTE		32	46	68	80*	100
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5.34	6.81	8.62	9.96	11.46
Viscosità a 40°C	mm ² /s	30	44	64	80	100
Indice di viscosità	-	111	109	106	104	101
Punto di infiammabilità V.A.	°C	215	220	230	240	245
Punto di scorrimento	°C	-12	-12	-10	-10	-10
Massa volumica a 15°C	kg/l	0.865	0.870	0.875	0.880	0.885
(*) gradazione non ISO VG						

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'alto indice di viscosità di cui sono dotate tutte le gradazioni ha l'effetto di contenere in intervalli ristretti le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura e pertanto assicura una buona lubrificazione anche ad alte temperature di esercizio.
- Gli AGIP OTE sono caratterizzati da un'altissima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento, per cui possono essere mantenuti in esercizio per lungo tempo poiché non danno luogo alla formazione di morchie e depositi. Infatti la durata del TOST (Turbine oil stability test) è superiore alle 3000 ore; supera ampiamente i livelli di ossidazione previsti dagli utilizzatori nella prova IP280 (CIGRE).
- Le proprietà anticorrosive ed antiruggine contribuiscono efficacemente alla protezione e conservazione degli organi lubrificati, del circuito, dei serbatoi, dei refrigeratori, ecc.
- Gli AGIP OTE sono dotati di ottime proprietà antischiuma e capacità di liberare l'aria trattenuta che riducono il pericolo di discontinuità del velo lubrificante, di fenomeni di cavitazione nella pompa di circolazione dell'olio dovuti al trascinarsi di aria, di irregolarità del regolatore e di fuoriuscita di olio dai serbatoi.
- I prodotti sono dotati di ottime caratteristiche di demulsività, non formano emulsioni e si separano rapidamente e completamente dall'acqua, e garantiscono la continuità e l'omogeneità del velo lubrificante cui è affidata la funzione di ridurre al minimo attrito ed usura.

APPLICAZIONI

Gli AGIP OTE sono destinati principalmente alla lubrificazione di tutti gli organi (cuscinetti, ingranaggi, sistemi di regolazione, ecc.) di turbine di vario tipo, a vapore, idrauliche ed a gas. Sono inoltre in grado di fornire ottime prestazioni in turbosoffianti, impianti oleodinamici e compressori aria laddove la temperatura di scarico dell'aria non sia troppo elevata (classe DIN 51506 VCL), ed in qualsiasi altra applicazione per la quale sia necessario l'impiego di un lubrificante di alta qualità e di buona stabilità che si separi facilmente dall'acqua.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP OTE sono in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti prove e specifiche:

- ABB HTGD 90117
- AEG KANIS 14-7-1970 (DIN 51515)



- AEG PV 19885 I
- BS 489
- CEI 10-8 SETTEMBRE 1994-2367
- CINCINNATI P-38 (VG 32), P-55 (VG 46), P 54 (VG 68)
- DIN 51515 (teil I)
- ESCHER WYSS 2050995 F
- GENERAL ELECTRIC GEH-709 V
- GENERAL ELECTRIC GEI-41003 G
- GENERAL ELECTRIC GEK-28143 tipo I (VG 32), tipo II (VG 68) e tipo III (VG 100) turbine a gas
- IEC 962-1988
- ISO-L-TSA
- KWU TLV 90130I
- NATO 0-240 (MM-0-2001)
- NF 384 AFT 141
- SIEMENS KR 900/01-I (DIN 51515)
- UNI ISO 8086