

Scheda Prodotto

ALUSOL B

Solubile taglio metalli - Ediz. 1/2006

Descrizione

Lubrorefrigerante emulsionabile long life a medio contenuto di basi minerali severamente raffinate ed additivi untuosanti.

Il prodotto non contiene cloro, ammine secondarie, fenoli, nitriti, nonilfenoli etossilati.

Applicazioni

ALUSOL B trova applicazione in operazioni generali di asportazione di truciolo su leghe di Alluminio. E' impiegabile per estensione anche su metalli diversi.

Presenta emulsioni dotate di buona stabilità ed eccellente lubricità.

Concentrato	Emulsione
Aspetto: liquido limpido	Aspetto: lattescente
Colore: ambrato	pH al 3% in acqua: 8,9-9,2
Densità (20° C): 0,964 kg/lit	Fattore rifrattometrico: 1,1

Benefici

Elevata stabilità e resistenza alla degradazione batterica.

Buona compatibilità con varie tipologie di acque.

Eccellente potere lubrificante.

Buona compatibilità ambientale in quanto esente cloro, ammine secondarie, nitriti, fenoli etossilati.

Stoccaggio

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40°C.

Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.

Mantenere il prodotto negli appositi imballi.

Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. Per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro i sei mesi dalla data di acquisto.

Note

Quando si usa per la prima volta ALUSOL B, è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di TECHNICLEAN MTC 3 che va aggiunto in ragione dell'1,5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.