

Scheda Prodotto

Ilobroach 11

Olio da taglio ad elevate prestazioni - Ediz. 1/2008

Descrizione

Ilobroach 11 è un olio fluido costituito da basi minerali di elevata raffinazione contenente una particolare additivazione a base di untuosanti ed additivi EP clorurati.

Applicazioni

Ilobroach 11 è un olio da taglio fluido appositamente formulato per brocciatura verticale ed orizzontale su materiali ferrosi di difficile lavorabilità come leghe ad alto contenuto di nickel, acciai inossidabili, acciai resistenti al calore, bronzi duri e leghe speciali per turbogetti.

Le sue notevoli caratteristiche antisaldanti lo rendono adatto per operazioni di maschiatura, dentatura di ingranaggi, lavorazioni con utensili sagomati, ecc, dove assicura elevate finiture superficiali e lunghe durate dei taglienti degli utensili.

Il prodotto è utilizzato con successo anche in operazioni gravose di deformazione a freddo su acciai medio ed alto legati ed inossidabili.

Aspetto	Liquido limpido
Colore	Paglierino
Densità 15°C ASTM D4052	1.01 kg/lit
Viscosità 20°C ASTM D445	n.d. cSt
Viscosità 40°C ASTM D445	17.5 cSt
Infiammabilità PM ASTM D93	> 130 °C

Benefici

Elevato potere EP ed antiusura a garanzia di una prolungata vita utensile.

Eccellente potere lubrificante su una vasta gamma di materiali.

Ottima finitura superficiale.

Ideale per generare forme complesse e di precisione.

Stoccaggio

Il prodotto conserva inalterate le proprie caratteristiche chimico fisiche e tecnico applicative se conservato negli appositi imballi in luogo coperto ed a temperatura compresa tra - 5°C e +40°C.

Proteggere da infiltrazioni di acqua. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.

Note

Ilobroach 11 possiede una elevata additivazione EP che lo rende particolarmente attivo sui materiali ferrosi; in virtù di ciò si consiglia la rapida rimozione del velo lubrificante residuo sui pezzi lavorati onde prevenire eventuali fenomeni di ossidazione.

E' opportuno inoltre segnalare che la presenza di paraffine clorurate comporta talvolta fenomeni di incompatibilità con materiali plastici e gomme, non idonei al contatto con i fluidi da taglio, con relativa conseguenza di rigonfiamenti e scarsa tenuta delle guarnizioni.