

Scheda Prodotto

ILOFORM TDN81

Fluido per stampaggio e trafilatura - Ediz. 1/2006

Descrizione

ILOFORM TDN 81 è un prodotto costituito da basi minerali severamente raffinate, additivi EP ed untuosanti.

Applicazioni

ILOFORM TDN 81 è un prodotto ad elevate prestazioni appositamente realizzato per la produzione di tubi in acciaio legato ed inox mediante processo di laminazione a freddo a passo del pellegrino.

ILOFORM TDN 81 viene espressamente consigliato da MSM MEER (precedentemente Mannesmann) per i propri laminatoi.

Le elevate caratteristiche prestazionali ne permettono un validissimo impiego in operazioni gravose di tranciatura ed imbutitura profonda di lamiera in acciaio al carbonio ed inox unitamente a processi di trafilatura di barre tonde e sagomate. Il prodotto può essere distribuito sulla lamiera da imbutire mediante sistemi automatica bassa pressione e manuali.

In virtù della particolare attività degli additivi sui materiali ferrosi, si consiglia la rapida rimozione del velo lubrificante residuo dopo le operazioni di deformazione onde prevenire eventuali fenomeni di ossidazione.

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Aspetto | liquido limpido |
| Colore | paglierino |
| Densità 15°C ASTM D4052 | 1,180 kg/lit |
| Viscosità 20°C ASTM D445 | 771 cst |
| Viscosità 40°C ASTM D445 | 165 cst |
| Infiammabilità PM ASTM D93 | >180°C |

Benefici

Alto potere EP a garanzia di ottime prestazioni ad alti carichi.

La particolare additivazione untuosante consente lo scorrimento uniforme della lamiera evitando graffiature e grippaggi.

Ottima bagnabilità ed elevata compatibilità su una vasta gamma di materiali.

Stoccaggio

Il prodotto conserva inalterate le proprie caratteristiche chimico fisiche e tecnico applicative se conservato negli appositi imballi in luogo coperto ed a temperatura compresa tra -5°C e +40°C.

Proteggere da infiltrazioni di acqua. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.