



APPLICAZIONI

Eni Sagus 60 è un grasso grafitato di colore nero caratterizzato da elevata adesività, indicato per la lubrificazione di organi scoperti operanti anche ad elevate temperature, in particolare per ingranaggi, viti senza fine, cremagliere, rulli, catene, funi e cavi metallici.

I suoi principali impieghi sono in cementifici ed impianti chimici, dove può essere applicato anche a pennello oppure a spruzzo in sistemi automatici centralizzati.

Eni Sagus 60 è formulato con grafite di tipologia e granulometria tale da assicurare una perfetta azione lubrificante anche nelle condizioni di esercizio più gravose, in quanto il film solido di grafite, che si interpone tra le superfici degli organi lubrificati, garantisce il corretto funzionamento degli organi in movimento anche in condizioni di elevate sollecitazioni meccaniche e termiche.

VANTAGGI CLIENTE

- Elevata adesività.
- Ottima lubrificazione anche in condizioni di estreme sollecitazioni meccaniche e termiche.
- Indicato per sistemi automatici centralizzati.
- Omologazione secondo la specifica Danieli Standard 0.000.001

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- DIN 51826 GF 0/00G -10
- ISO 6743/6 L-CKG 0/00





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	-	-	omogeneo filante
Colore	-	-	nero
Tipo di olio base	-	-	minerale
Viscosità olio base a 40°C	ASTM D 7042	mm ² /s	500
Lubrificante solido	-	-	grafite
Tipo di ispessente	-	-	litio
Consistenza (Grado NLGI)	-	-	0/00
Punto goccia	ASTM D 566	°C	150
Penetrazione a 60 doppi colpi	ASTM D 217	dmm	400
Corrosione rame	ASTM D 4048	-	1a
Intervallo di temperatura	-	°C	-10/+120



eni