Eni Alaria 7

APPLICAZIONI

Eni Alaria 7 è destinato al riempimento degli impianti diatermici. E' costituito da basi paraffiniche particolarmente selezionate che ne conferiscono una eccellente stabilità intrinseca all'ossidazione e decomposizione termica.

Eni Alaria 7 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso 'aperto' o 'chiuso' con:

- temperatura massima di uscita dalla caldaia 300°C

- temperatura massima di parete in caldaia 315°C

VANTAGGI CLIENTE

- L'alto livello qualitativo dell'olio garantisce la resistenza alle alterazioni derivanti dall'uso alle alte temperature evitando la formazione di depositi e morchie.
- La notevole capacità demulsiva e di separazione aria garantiscono il funzionamento regolare dell'impianto diatermico evitando la formazione di bolle ed aria nei punti più caldi.
- Grazie all'alta resistenza all'ossidazione ed alle variazioni strutturali causate dalle alte temperature, le caratteristiche di scambio termico sono praticamente costanti nel tempo.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO L-QB

Eni Alaria 7

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	889
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	94
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	97
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	249
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9

AVVERTENZE

- Temperature di esercizio superiori a quelle indicate riducono la vita dell'olio tanto più drasticamente quanto più ci si avvicina alla temperatura di cracking termico e quanto più a lungo vengono mantenute queste condizioni.