



## APPLICAZIONI

**Eni OSO 100** è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

**Eni OSO 100** è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

## VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta ( 3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- AFNOR NF E 48603 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- BS 4231 HSD





## CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	890
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	99
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	20/0

