



# IP Silis AA

## DESCRIZIONE

Grassi di altissima qualità, per alte temperature, denominati *"infusibili"*.

Sono formulati con una base minerale paraffinica, severamente raffinata al solvente, di elevata viscosità e con alto I.V. (Indice di Viscosità) ed un addensante di tipo inorganico (Bentonite). L'aggiunta di additivi antiruggine ed antiossidanti, gli conferiscono una elevata resistenza all'ossidazione alle alte temperature, allungandone la durata in esercizio. Sono particolarmente idonei per le applicazioni ad alte temperature con sistemi di lubrificazione ad impianto centralizzato servito da elettropompe o con pompe manuali e con le più diverse frequenze di erogazione del grasso.

## PROPRIETA'

Le principali proprietà sono:

- Elevato punto di gocciolamento.
- Elevata resistenza alla degradazione termica/ossidativa, fino a temperature di esercizio di: *150°C max.* e comunque per temperature più alte di quelle previste con l'utilizzo dei grassi formulati con saponi convenzionali.
- Elevata stabilità meccanica, per assicurare una lubrificazione ottimale durante il servizio anche se sottoposto a sollecitazioni meccaniche alle alte temperature che tendono a rammollirlo.
- La bassa tendenza a fluidificarsi (dovuta all'addensante specifico con cui è formulato il grasso) previene il rischio di perdite del grasso che potrebbero compromettere la lubrificazione.
- Elevato potere lubrificante che assicura una buona protezione contro l'usura anche in presenza di carichi elevati e quantità ridotte di grasso.
- Ottime proprietà contro la ruggine e la corrosione, per una efficace protezione delle superfici metalliche (acciai e leghe gialle).
- Eccellente resistenza all'azione dilavante dell'acqua.
- Buone caratteristiche di pompabilità che lo rende idoneo all'utilizzo anche in impianti centralizzati.

## APPLICAZIONE

I grassi **IP Silis AA 1, AA 2** sono formulati per la lubrificazione generale a grasso di macchinari ed organi operanti a temperature elevate e dove occorra una assoluta garanzia di lubrificazione:

- Raccomandati per cuscinetti industriali piani ed a rotolamento, di piccole e grandi dimensioni (es. cuscinetti di trasportatori in forni di essiccazione, di ventilatori).
- In particolare è indicato per l'ingrassaggio delle vie a rulli nelle colate continue dell'industria siderurgica. -Cuscinetti di motori elettrici, fino a 150°C.
- Snodi sferici, snodi cardanici, giunti, ecc.

- Temperature di utilizzo raccomandate:

- **Min. -20°C**

- **Max. + 150°C (con punte <180°C)**

- Sistema di applicazione:

- Centralizzato, manuale a pressione, (NLGI 1)
- Manuale a pressione, ad impacco, (NLGI 2)
- Sistemi manuali tipo: Stauffer o Tecalet (NLGI 1/2)



**- Norme d'impiego:**

-Pur essendo compatibili con tutti i tipi di grassi convenzionali, essi non devono mai essere mescolati con grassi di natura diversa (tradizionali) ad es. al sapone di litio, calcio, sodio, ecc. per non alterare le sue proprietà che possono ridurne significativamente la vita.

-Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di tipologia diversa che possono manifestare, incompatibilità reciproca ed un differente comportamento reologico.

-Nei cuscinetti che ruotano con un alto n° di giri, ad elevate temperature (120° ÷ 150°C) e dotati di sistema di lubrificazione centralizzato, è preferibile utilizzare il prodotto con consistenza NLGI 2, facilmente pompabile alle alte temperature.

-In assenza dell'impianto centralizzato, è consigliabile effettuare le operazioni d'ingrassaggio in modo sistematico e frequente, utilizzando una quantità di grasso in eccesso.

(La periodicità di rinnovo del grasso, deve essere tanta più frequente quanto più è alta la temperatura di esercizio)  
(Se la struttura del cuscinetto non permette lo spurgo completo del grasso in servizio, è consigliabile effettuare la pulizia del cuscinetto).

-In presenza di temperature di esercizio costantemente vicine a quella max. (150°C) occorre effettuare periodicamente lo smontaggio e la pulizia completa del cuscinetto prima dell'ingrassaggio, al fine di eliminare la presenza eventuale di grasso ossidato.

Nel caso in cui la parte da lubrificare, accidentalmente permanga a temperature prossime ai limiti di crakizzazione dell'olio (sup. a + 180°C) e specialmente se si verificasse scarsità di ossigeno, si potrà avere la formazione di residui carboniosi da crakizzazione assai duri che possono impedire il libero movimento delle parti da lubrificare e particolarmente degli accoppiamenti rotanti, in questi casi è opportuno effettuare lo smontaggio e la pulizia completa dell'organo in oggetto.

### MODALITA' DI STOCCAGGIO

Conservare il prodotto nell'imballo originale chiuso, in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto conservato correttamente, mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno.

### CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	U. di M.	Valore	Valore
<b>IP Silis AA</b>			<b>1</b>	<b>2</b>
Classificazione ISO 6743-9:2003	<b>ISO-L-</b>		<b>XBGDA 1</b>	<b>XBGDA 2</b>
Classificazione NLGI	ASTM D 217		1	2
Tipo di sapone			Bentonite organica modificata	
Aspetto			Pomatoso	Pomatoso
Colore	Esame visivo		Ambrato	Ambrato
Punto di gocciolamento	ASTM D 566	°C	Infusibile	Infusibile
Penetrazione tal quale @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	325	275
Penetrazione manipolata dopo 60 colpi @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	325	275
Penetrazione manipolata dopo 10 <sup>3</sup> colpi @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	±20	±20
Anticorrosione EMCOR Test	DIN 51802		0	0
Prova anticorrosione su acciaio	ASTM D 1743		Supera	Supera
Water Wash (perdita di peso)	ASTM D 1264	%	3 ~ 5	3 ~ 5
Caratteristiche Olio Base (minerale paraffinico)	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	460 (ISO VG 460)	

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)



Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **Gruppo api S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas. Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda Dati di Sicurezza**" disponibile presso la ns. Rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.