



IP CIS

DESCRIZIONE

Oli idraulici antiusura formulati per le moderne esigenze costruttive nel campo dell'oleodinamica che impongono condizioni di lavoro sempre più severe, per le elevate pressioni di esercizio, per le frequenti e rapide inversioni di flusso e per l'impiego di pompe che funzionano quasi sempre al limite della loro pressione nominale.

In questi impianti che impiegano solitamente olio idraulico minerale per la trasmissione di energia oltre ad essere impiegato come mezzo telecinetico, svolge anche altre funzioni importanti in seno all'impianto:

- Trasportare in modo estremamente flessibile l'energia trasmessagli.
- Svolgere un'azione lubrificante in modo tale da ridurre gli attriti e l'usura dei componenti meccanici.
- Asportare il calore in eccesso dai componenti dell'impianto.
- Proteggere dalla corrosione tutte le parti metalliche con cui viene a contatto. Tali necessità operative, impongono l'uso di oli idraulici formulati con basi minerali paraffinici, selezionate, raffinate al solvente ed additivate particolarmente per quanto riguarda le proprietà antiusura, antiossidanti, antiruggine ed antischiama.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Gli oli idraulici della serie **IP CIS** hanno le seguenti particolari proprietà che permettono una lunga durata dell'olio in esercizio:

- Per l'elevato potere che hanno nel ridurre l'usura, per una maggiore durata dei componenti metallici che compongono il circuito idraulico, sono classificati come oli ad *antiusura stabilizzata*, anche in presenza di contaminazione da umidità atmosferica (stabilità all'idrolisi).
- Ottime caratteristiche antiossidanti per una maggiore durata del lubrificante.
- Ottimo potere protettivo del velo d'olio dalla corrosione.
- Alta demulsionabilità, potere di separazione immediata dall'acqua nel caso di contaminazione accidentale.
- Buona filtrabilità e pompabilità, in quanto essi devono essere filtrati costantemente e raffreddati, per permettere il mantenimento nelle migliori condizioni l'olio in esercizio.
- Buona capacità di disaerarsi, cioè di rilasciare l'aria incorporata nel più breve tempo possibile, ed ottima resistenza alla formazione di schiuma.
- Massima compatibilità con i vari metalli e con i manicotti in gomma del circuito idraulico e con le guarnizioni di tenuta, al fine di eliminare eventuali rischi dovuti a rigonfiamenti.
- L'alto Indice di Viscosità ed il basso punto di scorrimento permettono il minimo assorbimento di potenza ed una limitata variazione di viscosità al variare della temperatura, facilitando la fase di avviamento a basse temperature ambientali.

APPLICAZIONI

Gli oli serie **IP CIS 32, 46, 68** soddisfano molteplici esigenze di lubrificazione, di seguito alcune applicazioni:

— *sistemi idraulici in tutti i settori ed applicazioni, in pompe idrauliche, in scatole con ingranaggi di macchine utensili, ecc.*

La scelta della gradazione di viscosità (ISO VG) per un determinato impiego, va effettuata consultando: la prescrizione del Costruttore.

Gli oli idraulici della serie **IP CIS** sono perfettamente compatibili con altri oli idraulici minerali.

Non sono compatibili con oli motore, oli per trasmissioni ed oli emulsionabili per il taglio metalli, per cui un loro inquinamento anche in quantità minime, può causare morchie, intasamento dei filtri, schiumeggiamento, ecc.

Impieghi indicativi in impianti idraulici per temperature ambientali:

- da - 20°C a + 10°C: **CIS 32**
- da - 10°C a + 30°C: **CIS 46**
- da 0°C a + 50°C: **CIS 68**

Effettuare le sostituzioni secondo le indicazioni del Costruttore.



SPECIFICHE

Sono classificati secondo la Norma ISO STANDARD 6743/0:

—ISO VG 32, 46, 68: **HM**

Superano le seguenti specifiche:

- **PARKER HANNIFIN FRANCE HF-0** (Hybrid T6H20C Pump Test)
- **CINCINNATI MILACRON P-68** (ISO VG 32), **P-69** (ISO VG 68), **P-70** (ISO VG 46)
- **DIN 51524 Part 2 HLP**
- **EATON VICKERS M-2950-S**
- **EATON VICKERS I-286-S**

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore	Valore
IP CIS		32	46	68
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		32	46	68
Densità a 15°C, Kg/lit	ASTM D 4052	0,863	0,867	0,874
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D 445	5,5	6,9	9,1
Indice di viscosità	ASTM D 2270	113	113	111
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	232	238	242
Punto di scorrimento °C	ASTM D 97	-30	-27	-27
Prova di corrosione su rame (3h a 100°C)	ASTM D 130	1a	1a	1a
Prova di carico FZG (A/8,3m/sec./90°C): -supera lo stadio	DIN 51354	11	11	11

(I valori analitici riportati in questa Scheda Tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti del **Gruppo api S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas .

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.