



L'IP FLUSOR BME 11 è un lubrorefrigerante emulsionabile multipurpose con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Contiene olio minerale severamente raffinato, additivi EP ed untuosanti di natura sintetica

### CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

#### IP FLUSOR BME 11

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido omogeneo	Aspetto	Lattiginosa
Colore	Bruno chiaro	pH 3% in acqua demineralizzata	9,4
Densità a 20°C	1,01 g/cm <sup>3</sup>	Test di corrosione al 2% iP 125	Passa
Viscosità a 40°C	28 cSt	Fattore rifrattometrico	1,2
Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine secondarie e aromatiche	Assenti		

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione lattiginosa.
- Bassa formazione di schiuma.
- Idoneo per acque con ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale da 15 a 40° F)
- Idoneo per applicazioni ad alta pressione max. 40 bar.
- Additivazione biostatica.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Esente da biocidi triazinici, ammine aromatiche e secondarie.

### APPLICAZIONI

L'IP FLUSOR BME 11 è raccomandato per operazioni anche gravose quali maschiatura, filettatura e foratura su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe, e sui metalli gialli.

*Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.*

*Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.*

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa – Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	4 %	5 %	4 %	4 %
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %	5 %
Lavorazione gravosa	6 %	8 %	8 %	6 %



# Scheda Prodotto

## IP FLUSOR BME 11

### AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.