



L' **IP FORNOLA 120** è a base di olio minerale a taglio singolo di distillazione, a medio indice di viscosità. E' caratterizzato da una elevata stabilità termica e resistenza al cracking, ottime caratteristiche termodinamiche e bassa tensione di vapore.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

FORNOLA

120

Viscosità a 40°C	mm ² /s	130
Viscosità a 100°C	mm ² /s	10,3
Indice di viscosità	-	102
Punto di infiammabilità V.A.	°C	235
Punto di scorrimento	°C	-21
Residuo Carbonioso Conradson	%p	<0,01
Massa volumica a 15°C	kg/l	0.901

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L' **IP FORNOLA 120**, grazie al suo alto livello qualitativo, garantisce la resistenza del prodotto alle alterazioni derivanti dal suo uso ad alte temperature evitando la formazione di morchie.
- L' **IP FORNOLA 120** presenta ottime caratteristiche termodinamiche che consentono il massimo rendimento di esercizio degli impianti.

APPLICAZIONI

L' **IP FORNOLA 120** può essere utilizzato nei più diversi impianti, sia a vaso chiuso che aperto, con temperature massime di uscita dalla caldaia di 300 °C e temperatura massima di parete in caldaia di 320 °C.