



# Scheda Prodotto

## IP HYDRUS OILS SZ

Gli **IP HYDRUS Oils SZ** sono oli idraulici senza ceneri di alta qualità sviluppati per essere impiegati nei sistemi idraulici. Sono formulati con basi paraffiniche altamente selezionate e additivate in funzione antiruggine, antiossidante e antiusura (classificazione ISO-L-HM).

### CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

#### HYDRUS OILS SZ

			46	68
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/l	0.880	0.885
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	6,9	8,9
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	44	68
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	99	99
Punto di infiammabilità v.a.	ASTM D 92	°C	220	228
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24	-21

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

Gli **IP HYDRUS Oils SZ** sono prodotti in grado di fornire in esercizio ottime prestazioni, grazie alle loro peculiari caratteristiche:

- Tutte le gradazioni posseggono ottime proprietà antiusura: l'usura di anello e palette, secondo la prova Vickers, è intorno a 50 mg; e l'HYDRUS SZ 46 passa l'11° stadio FZG.
- una buona resistenza all'ossidazione conferita da una specifica additivazione che consente una vita prolungata del lubrificante in esercizio.
- Sono inoltre caratterizzati da un'ottima proprietà antiruggine grazie alla quale i macchinari risultano perfettamente lubrificati ed efficienti.
- Bassissimo contenuto di ceneri. Tale caratteristica permette l'uso di questi lubrificanti quando è richiesto un olio idraulico senza additivi antiusura metallici che possono creare problemi durante il funzionamento dei macchinari.
- Possono essere utilizzati anche nei sistemi idraulici dotati di sistema di filtrazione molto spinto (filtri a 3 micron).

### APPLICAZIONI

Gli **IP HYDRUS Oils SZ** sono fluidi funzionali idraulici raccomandati per l'impiego sia nei circuiti di tipo idrostatico che nei circuiti idrodinamici (con l'esclusione della trasmissioni automatiche speciali) .

### SPECIFICHE

Gli **IP HYDRUS Oils SZ** rispondono alle seguenti classificazioni e specifiche e/o sono approvati dai seguenti costruttori :

- DIN 51524 teil 2 HLP
- AFNOR NF E 48603 HM
- DENISON HF-0
- BS 4231 HSE
- ISO-L-HM
- EATON VICKERS I-286-S
- EATON VICKERS M-2950-S
- CETOP RP 91 HM
- CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70