

Mobil DTE 10 Excel

Oli idraulici di qualità Premium

Descrizione

I Mobil DTE 10 Excel sono oli idraulici anti-usura ad elevate prestazioni studiati appositamente per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili e industriali ad alta pressione.

I Mobil DTE 10 Excel sono progettati a partire da oli base selezionati e da un'additivazione brevettata in grado di fornire prestazioni bilanciate in una vasta gamma di applicazioni. I prodotti mostrano un'eccellente resistenza all'ossidazione e stabilità termica che consentono una maggiore durata dell'olio e una minore formazione di depositi nei sistemi idraulici più gravosi con pompe ad alta pressione e ad elevata portata. Le innovative prestazioni di "Ultra Keep Clean" proteggono dai guasti i componenti fondamentali del sistema idraulico, ad esempio le servovalvole a tolleranza ridotta e le valvole proporzionali che si trovano in molti sistemi idraulici moderni. L'indice di viscosità elevato e stabile al taglio consente un'ampia gamma di temperature di esercizio e mantiene un'efficienza idraulica e una protezione dei componenti massime, sia ad alte che a basse temperature. Le straordinarie proprietà di rilascio d'aria forniscono un valore aggiunto alla protezione dei sistemi con bassi "residence time" contribuendo a evitare i danni da cavitazione e da microdieseling. La base e gli additivi accuratamente selezionati consentono di ottenere ottimi risultati nei test di tossicità acuta (LC-50, OECD 203), ed il sistema antiusura senza zinco fornisce un elevato grado di protezione delle pompe ad ingranaggi, a pistoni e quelle da vuoto, nonché una riduzione della formazione di depositi.

Formulati in seguito ai numerosi test condotti in laboratorio e sul campo, i Mobil DTE 10 Excel aiutano a fornire aumenti quantificabili dell'efficienza idraulica rispetto ad altri oli idraulici di ExxonMobil. Tutto ciò si traduce in un ridotto consumo di potenza o in un aumento del rendimento della macchina, e quindi in un risparmio economico.

Nei test sull'efficienza condotti in laboratorio, è stato misurato un miglioramento fino al 6% dell'efficienza delle pompe idrauliche utilizzando il Mobil DTE 10 Excel rispetto al Mobil DTE 20 in applicazioni idrauliche standard.

In altre dimostrazioni condotte in laboratorio e sul campo su un'ampia gamma di sistemi idraulici moderni, il Mobil DTE 10 Excel ha dimostrato una durata eccezionale, superiore fino a tre volte a quella dei tradizionali fluidi idraulici di ExxonMobil, pur mantenendo una pulizia eccellente del sistema idraulico e la protezione dei componenti. Mobil DTE 10 Excel ha anche dimostrato il valore del suo elevato indice di viscosità e un'eccellente stabilità al taglio e ha riportato ottimi risultati alle basse temperature (fino a -34°C), mantenendo il grado di viscosità ISO.

Il Mobil DTE 10 Excel è anche stato testato nelle pompe standard da vuoto in condizioni controllate direttamente contro prodotti della concorrenza. Dopo 30 minuti di test, il Mobil DTE 10 Excel ha prodotto un minore riscaldamento del sistema con temperature inferiori di 6-7°C a quelle di alcuni prodotti della concorrenza usati in condizioni identiche.

Prerogative e benefici





L'efficienza energetica dei Mobil DTE 10 Excel si riferisce esclusivamente alle prestazioni del fluido confrontate con i fluidi idraulici standard di ExxonMobil. La tecnologia usata consente di ottenere un aumento dell'efficienza delle pompe idrauliche addirittura del 6% rispetto al Mobil DTE 20, in test eseguiti in applicazioni idrauliche standard in condizioni controllate. L'efficienza energetica di questo prodotto si basa su risultati di test sull'uso del fluido condotti conformemente a tutti gli standard e i protocolli industriali applicabili.

Gli oli idraulici della serie Mobil DTE 10 Excel consentono una straordinaria efficienza del sistema idraulico, prestazioni di keep clean superiori e un'elevata durata del fluido. La loro efficienza idraulica è in grado di produrre un consumo di energia inferiore sia per le apparecchiature mobili che per quelle industriali, costi di servizio ridotti e una maggiore produttività. L'eccellente resistenza all'ossidazione e la stabilità termica consentono di prolungare gli intervalli di cambio dell'olio e dei filtri, contribuendo in questo modo a garantire la pulizia dei sistemi. L'elevata proprietà antiusura e la maggiore resistenza del film di olio forniscono una protezione dell'apparecchiatura superiore in grado di ridurre non solo i guasti ma di aumentare anche la capacità produttiva.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Efficienza idraulica eccellente	Consumo di energia potenzialmente ridotto o maggiore efficienza del sistema
Superiori Prestazioni di Keep Clean	La riduzione dei depositi del sistema porta ad operazioni di manutenzione meno frequenti e una durata dei componenti superiore
Indice di viscosità elevato e stabile al taglio	Protezione dei componenti in un'ampia gamma di temperature
Stabilità all'ossidazione e termica	Durata del fluido maggiore anche in condizioni di esercizio difficili
Buona compatibilità con elastomeri e guarnizioni	Maggiore durata delle guarnizioni e manutenzione ridotta
Proprietà antiusura	Contribuisce a ridurre l'usura e protegge pompe e componenti con una conseguente maggiore durata del macchinario
Eccellenti caratteristiche di rilascio d'aria	Contribuisce ad evitare guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi residence time
Compatibilità con molti metalli	Contribuisce a garantire prestazioni e protezioni eccellenti con un'ampia varietà di leghe metalliche

Applicazioni

- Sistemi idraulici per apparecchiature mobili o industriali che funzionano a temperature e pressioni elevate in condizioni difficili

- Sistemi idraulici soggetti a formazione di depositi, come le macchine a controllo numerico (CNC - Computer Numerically Controlled), in particolare dove vengono utilizzate servovalvole a tolleranza ridotta
- Sistemi in cui sono frequenti partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio
- Sistemi che richiedono un elevato grado di capacità di carico e di protezione antiusura
- Macchine che utilizzano un'ampia gamma di componenti di varie metallurgie
- Compressori a vite operanti nel settore dei gas naturali

Specifiche e approvazioni

I Mobil DTE 10 Excel soddisfano o superano le seguenti specifiche industriali o dei costruttori :	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524 - 3 (HVLP, 2006 , pt. 3)	X	X	X	X	X		
DIN 51524 - 2 (HLP, 2006, pt. 2)	X	X	X	X	X	X	X
ISO 11158 HV	X	X	X	X	X		
ISO 11158 HM	X	X	X	X	X	X	X
Denison HF-0			X	X	X		
Eaton Vickers I-286-S			X	X	X		
Eaton Vickers 35VQ25 (M-2952-S)			X	X	X		
Eaton Vickers M-2950-S			X	X	X		
JCMAS HK-1			X	X			
Bosch-Rexroth RE 90220-01			X	X	X		
Cincinnati Machine P70				X			
Cincinnati Machine P69					X		
Arburg				X			
Krauss-Maffei Kunststofftechnik				X			
Frank Mohn, Framo hydraulic cargo pumping				X			

Caratteristiche tipiche

Mobil DTE10 Excel	15	22	32	46	68	100	150
Grado di viscosità ISO	15	22	32	46	68	100	150
Viscosità, ASTM D 445							
cSt a 40 °C	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
cSt a 100 °C	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13,00	17,16
Indice di viscosità, ASTM D 2270	168	164	164	164	156	127	120
Viscosità Brookfield ASTM D 2983, cP @ -20 °C			1090	1870	3990	11240	34500
Viscosità Brookfield ASTM D 2983, cP @ -30 °C			3360	7060	16380	57800	
Viscosità Brookfield ASTM D 2983, cP @ -40 °C	2620	6390	14240	55770			

Mobil DTE10 Excel	15	22	32	46	68	100	150
Cuscinetti a rulli conici (CEC L-45-A-99), % Perdita di viscosità	5	5	5	7	11	7	7
Densità @ 15° C, ASTM D4052, kg/L	0,8375	0,8418	0,8468	0,8502	0,8626	0,8773	0,8821
Corrosione su rame, ASTM D130, 3 ore a 100 °C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
FZG Gear Test, DIN 51534, Stadio fallito	-	-	12	12	12	12	12
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-54	-54	-54	-45	-39	-33	-30
Punto di infiammabilità, °C, ASTM D 92	182	224	250	232	240	258	256
Caratteristiche di schiumeggiamento I, II, III, ASTM D 892 , ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Resistenza dielettrica, ASTM D877	45	54	49	41			
Tossicità acquatica acuta (LC-50, OECD 203)	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass

Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegaso ed il nome Mobil DTE sono marchi depositati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.

Lubrificanti e prodotti speciali ExxonMobil

Alcuni prodotti potrebbero non essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio vendite locale oppure visitare l'indirizzo www.exxonmobil.com.

ExxonMobil comprende numerose consociate e affiliate, il cui nome potrebbe includere Esso, Mobil oppure ExxonMobil. Nulla di quanto contenuto in questa documentazione può essere inteso come inficiante il principio della separazione delle responsabilità delle società locali. La responsabilità per l'azione locale resta alle entità locali affiliate di ExxonMobil. In considerazione dell'impegno continuo nella ricerca e nello sviluppo dei prodotti, le informazioni qui contenute sono soggette a modifica senza preavviso. Le proprietà tipiche possono variare leggermente.

© 2007 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti riservati.