

Mobilith SHC PM serie

Grasso

Descrizione Prodotto

I Mobilith SHC PM sono grassi dalle prestazioni superiori, specificamente progettati per applicazioni gravose su macchine per cartiere, anche in ambienti con temperature estreme ed esposti a differenti tipi di acqua. I Mobilith SHC PM combinano le caratteristiche uniche dei lubrificanti sintetici con l'elevata qualità dell'ispessente litio complesso. La naturale assenza di paraffine dei lubrificanti sintetici fornisce un'eccellente pompabilità alle basse temperature; inoltre, rispetto ai lubrificanti non sintetici con la stessa viscosità, offrono una bassa resistenza sia negli avviamenti sia a regime. L'elevato indice di viscosità del lubrificante sintetico assicura un'eccellente protezione del film di lubrificante a temperature elevate. L'ispessente al litio complesso fornisce un'eccellente adesività, stabilità strutturale e resistenza all'acqua. Queste caratteristiche sono completate da una speciale additivazione che fornisce protezione contro ruggine e corrosione, protezione dall'usura, resistenza termica ossidativa, ed esalta le proprietà di resistenza all'acqua. Mobilith SHC PM 220 e Mobilith SHC PM 460 hanno un grado di consistenza NLGI 1.5 con un olio componente di gradazione di viscosità rispettivamente ISO VG 220 e 460.

I grassi Mobilith SHC PM sono progettati per essere utilizzati sui cuscinetti più critici delle macchine per cartiere. Forniscono una straordinaria protezione contro la ruggine e la corrosione tipiche delle acque acide e alcaline, rendendoli ideali per la lubrificazione della zona umida. La bassa volatilità e l'eccellente stabilità all'ossidazione della base PAO assicura prestazioni eccellenti alle alte temperature, tipiche delle condizioni in seccheria.

I Mobilith SHC PM sono diventati la tecnologia adottata da molti produttori di carta nel mondo. Alla base di questa ottima reputazione c'è l'eccezionale qualità, affidabilità, prestazioni e benefici dimostrati.

Prerogative e Benefici

Gli oli e grassi con il marchio Mobil SHC sono conosciuti ed apprezzati in tutto il mondo per la loro innovazione e le prestazioni eccezionali. La serie Mobilith SHC sta a dimostrare il continuo impegno di ExxonMobil nell'uso di tecnologie avanzate per fornire lubrificanti eccellenti. Un elemento chiave nello sviluppo dei lubrificanti della serie Mobilith SHC PM è stato lo stretto contatto tra i nostri ricercatori e specialisti di settore con i principali progettisti di macchine per cartiere, per assicurare che le caratteristiche del nostro prodotto fornissero prestazioni eccezionali, conformemente alla rapida evoluzione e all'inseverimento delle prestazioni dei macchinari.

Il nostro lavoro con i costruttori ci ha aiutato a confermare i risultati dei nostri test di laboratorio che mostrano prestazioni eccezionali dei Mobilith SHC PM. Questi benefici includono l'eccellente resistenza all'acqua acida e alcalina, migliore protezione e durata dei cuscinetti, più ampio campo applicativo alle temperature e maggiore durata in servizio del grasso.

Per contrastare l'esposizione all'elevata temperatura, i nostri formulatori hanno scelto per il Mobilith SHC PM una base sintetica di nostra tecnologia che garantisce un'eccezionale resistenza termica e ossidativa. I nostri ricercatori hanno sviluppato la tecnologia più avanzata dell'ispessente al litio complesso ed utilizzato additivi specifici per esaltare le caratteristiche del Mobilith SHC PM in modo da soddisfare le esigenze delle macchine per cartiere moderne anticipando anche le future necessità delle prossime macchine. Il Mobilith SHC PM offre le seguenti prerogative e benefici:



Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Straordinarie prestazioni a basse ed alte temperature	Ampio campo applicativo di temperatura, da -40 °C a 180 °C con eccellente protezione ad elevate temperature, bassa resistenza e facili avviamenti a basse temperature
Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione anche in presenza di acqua acida	Tempi di fermo macchina e costi di manutenzione ridotti grazie alla minore usura, formazione di ruggine o corrosione anche in ambienti con acqua acida e alcalina
Eccellente stabilità strutturale e resistenza all'ossidazione	Maggiore durata in servizio con intervalli di rilubrificazione maggiori e maggiore durata dei cuscinetti
Eccellente protezione dall'usura in condizioni di carichi elevati, basse velocità e alte temperature	Straordinaria protezione dei cuscinetti lenti e molto caricati, ed una conseguente maggiore durata.
Straordinaria stabilità strutturale in presenza di acqua	Mantenimento di prestazioni eccellenti del grasso in ambienti acquosi aggressivi
Bassa volatilità	Aiuta a contrastare l'incremento di viscosità ad elevate temperature massimizzando gli intervalli di rilubrificazione e la vita dei cuscinetti

Applicazioni

Considerazioni sull'applicazione: sebbene i Mobilith SHC PM siano compatibili con i prodotti a base di olio minerale, una miscela con questi ultimi ne riduce le prestazioni. Di conseguenza, prima di passare al Mobilith SHC PM, si raccomanda di pulire accuratamente il sistema per ottenere i massimi benefici prestazionali. Se non fosse possibile smontare il sistema per pulirlo, prima di passare al Mobilith SHC PM, si consiglia di effettuare uno spurgo completo e di osservare intervalli di rilubrificazione più lunghi. Per ottenere consigli su questo metodo, contattare il vostro riferimento tecnico.

Il Mobilith SHC PM è consigliato per applicazioni critiche su cuscinetti di macchine per cartiere. Tra questi si annoverano:

- Cuscinetti di seccheria
- Cuscinetti fortemente caricati della zona presse
- Cuscinetti ad alta temperatura di rulli guida feltro e calandre.

Specifiche a Approvazioni

Mobilith SHC PM serie incontra o supera le seguenti specifiche dell'industria:	PM 220	PM 460
DIN 51825: (2004-06)	KPHC1-2N-40	KPHC1-2N-40

Caratteristiche Tipiche

Mobilith SHC	PM 220	PM 460
Grado NLGI	1.5	1.5
Tipo d'ispessente	Li-Complesso	Li-Complesso
Colore, visivo	bianco	bianco

Mobilith SHC	PM 220	PM 460
Penetrazione, lavorato, 25 °C, ASTM D 217	305	305
Punto di goccia, °C, ASTM D 2265	275	275
Viscosità dell'olio, ASTM D 445	220	460
cSt @ 40°C	0.5	0.5
Usura 4-Ball Test, ASTM D 2266, Scalfitura, mm		
Carico di saldatura 4-Ball Test, ASTM D 2596, Kg	250	250
Timken carico OK, ASTM D 2509, kg (lb)	65	65
Stabilità alla laminazione, ASTM D 1831, variazione %	-5 a +5	-5 a +5
Dilavamento con acqua, ASTM D 1264	2	3
Test di ruggine, ASTM D 1743, valore	Passa	Passa
Corrosione su rame, ASTM D 4048, valore	1A	1A
Prova di ruggine EMCOR, ASTM D 6138, Acqua distillata	0/0	0/0
Prova di ruggine EMCOR, ASTM D 6138, Acqua acida con 4.5 di pH	0/0	0/0
Prova di ruggine EMCOR, ASTM D 6138, Acqua alcalina con 12.0 di pH	0/0	0/0
Test con spuzzo d'acqua, ASTM D 4049, perdita %	45	45
Separazione dell'olio, ASTM D 1742, 0,25 psi, 24 ore @ 25 C, % senza perdite	3	3

Salute e sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute se utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni contenute nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile su richiesta contattando il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegasus e Mobilith SHC sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.