



## Mobilcut

### Fluidi a base acquosa per la lavorazione dei metalli

#### Descrizione

Mobilcut è il marchio registrato della linea di lubrorefrigeranti industriali Mobil ad alte prestazioni miscibili con acqua per la lavorazione dei metalli. Formulata con basi, additivi ed emulsionanti all'avanguardia, la serie Mobilcut di prodotti non clorurati fornisce prestazioni affidabili in una vasta gamma di processi di lavorazione dei metalli. I prodotti sono formulati per l'utilizzo con una svariata gamma di acque, sia dure che dolci, ed offrono una buona protezione a lungo termine dalla corrosione di macchinari e componenti. I Mobilcut, sono prodotti intrinsecamente stabili a bassa manutenzione, formulati per le moderne officine meccaniche dove una lunga durata, eccellenti prestazioni di lavorazione e le questioni sanitarie e ambientali sono fattori cruciali per l'incremento della produttività. Questi prodotti sono forniti in forma concentrata e devono essere miscelati con acqua al momento dell'utilizzo.

Mobilcut 100 è un lubrorefrigerante lattescente tradizionale che si miscela facilmente con diverse acque per formare emulsioni stabili. Le sue prestazioni versatili lo rendono adatto ad una vasta gamma di operazioni di taglio e rettifica di metalli, sia ferrosi che non ferrosi, laddove viene messa in risalto la questione economica. Offre un'eccellente stabilità all'emulsione e una protezione dalla corrosione a lungo termine, sia per i componenti che per le macchine utensili.

Migliorato con agenti lubrificanti, Mobilcut 140 è un lubrorefrigerante acquoso a lunga durata che rappresenta la scelta ideale per le lavorazioni moderate e gravose delle moderne officine meccaniche. È formulato per fornire una lunga durata e buona stabilità delle emulsioni, aumentando nel contempo la durata dell'utensile e la finitura superficiale, anche in lavorazioni difficili. Mobilcut 140 è la scelta ideale laddove siano richieste eccellenti prestazioni di lavorazione per una vasta gamma di materiali ed applicazioni ed è anche facile da monitorare e conservare.

Mobilcut 210 è un fluido semi-sintetico di alta qualità, miscibile con acqua, per la lavorazione dei metalli ed è studiato per formare un'emulsione traslucida in una vasta gamma di durezza dell'acqua. Essendo dotato di un contenuto di olio relativamente basso, il prodotto ha buone proprietà detergenti, raffreddanti e di taglio che lo rendono adatto ad applicazioni di taglio e rettifica da leggere a moderate. La sua formulazione lo rende particolarmente raccomandabile per la lavorazione e la rettifica della ghisa, contribuendo alla pulizia della macchina.

Mobilcut 230 è un fluido semi-sintetico ad alte prestazioni che si emulsiona facilmente in acqua per formare una microemulsione stabile. Il prodotto è studiato per una vasta gamma di acque e resiste allo schiumeggiamento, anche in impianti ad alta pressione. Mobilcut 230 è adatto per una la lavorazione sia di leghe ferrose che non ferrose, il che ne fa la scelta ideale per il consolidamento dei fluidi per la lavorazione dei metalli. Il prodotto offre una maggiore durata del refrigerante rispetto agli oli solubili tradizionali, se debitamente conservato, e mantiene un elevato grado di prestazioni durante la lavorazione.

Mobilcut 250 è un fluido semi-sintetico ad alte prestazioni formulato per migliorare le prestazioni della lavorazione di alluminio e leghe di alluminio e laddove sia importante un basso potenziale di colorazione su componenti sensibili. Poiché ha un elevato contenuto di agenti lubrificanti, fornisce ottime prestazioni di lavorazione di leghe di carbonio e acciaio e metalli gialli.

Mobilcut 320 è un fluido intrinsecamente stabile, sintetico (privo di olio minerale) per la lavorazione dei metalli. È consigliato per operazioni di rettifica universali, laddove i requisiti principali siano rappresentati da una finitura superficiale di alta qualità, un eccellente raffreddamento e un basso potenziale di schiumeggiamento. Contribuisce a mantenere libere e aperte le mole per ottenere le massime prestazioni e presenta marcate caratteristiche di stabilità per una lunga durata.

#### Prerogative e benefici

La serie di prodotti Mobilcut è studiata per aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo alte prestazioni

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Formazione di emulsioni e soluzioni stabili	Facilità di utilizzo e manutenzione
Resistenza alla proliferazione biologica	Aumento della vita del prodotto e riduzione di odori sgradevoli
Basso potenziale di schiumeggiamento	Miglioramento delle prestazioni anche in impianti ad alta pressione
Resiste alla formazione di residui appiccicosi	Migliora la pulizia della macchina
□levato grado di protezione dalla corrosione	Riduce la manutenzione della macchina e la rilavorazione dei materiali
Buona separabilità	Migliora la filtrabilità e la finitura superficiale
Vasta Gamma di applicabilità	Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte
Compatibile con lubrificanti per guide e slitte	Facile separazione e rimozione dell'olio di scarto
Odore neutro	Migliora le condizioni nell'ambiente di lavoro

## Applicazioni

Mobilcut 100 Lavorazione universale di acciai e leghe di rame facili da lavorare in operazioni di servizio da leggero a moderato come fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura.

Mobilcut 140 Lavorazione di alluminio e acciai ad alta lavorabilità in operazioni da moderate a gravose come fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura dove si richiede la lubricità di un olio solubile.

Mobilcut 210 Lavorazione di metalli ferrosi/non ferrosi in macchine centralizzate o singole. Minore contenuto di olio per una bagnabilità e una protezione dalla corrosione eccezionali. Particolarmente adatto alla lavorazione e rettifica della ghisa.

Mobilcut 230 Fluido da taglio semi-sintetico ad alte prestazioni, raccomandato principalmente per la lavorazione di acciai, acciai inox più facili da lavorare e ghisa, in operazioni di fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura.

Mobilcut 250 fluido da taglio semisintetico destinato principalmente alla lavorazione di alluminio e leghe di alluminio. Può anche essere utilizzato su una vasta gamma di materiali ferrosi per i quali si richiede un fluido più versatile.

Mobilcut 320 Fluido sintetico (privo di olio minerale) per rettifica, raccomandato principalmente per la rettifica di acciai e ghisa.

### Caratteristiche tipiche

Mobilcut	100	140	210	230	250	320
Concentrato Aspetto	Liquido marrone	Liquido giallo	Liquido giallo	Liquido marrone	Liquido marrone	Liquido incolore
Aspetto diluito	Lattescente	Lattescente	Traslucido	Traslucido	Traslucido	Chiaro
Tipo di emulsione:	Solubile	Solubile	Semisintetico	Semisintetico	Semisintetico	Sintetico
Contenuto di olio minerale (nel concentrato)	80%	48%	20%	47%	43%	0%
pH con emulsione al 5%	8,9	9,1	9,1	9,3	9,4	8,9
Prova anticorrosione (DIN 51360) Punto di rottura %	7%	4%	4%	4%	4%	3%
Fattore di correzione rifrattometro	0,95	1,0	1,85	1,1	0,9	1,45

## Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda di sicurezza (MSDS). Le schede di sicurezza sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegaso ed il nome Mobilcut sono marchi depositati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.

9-2010

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, divisione di ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Queste informazioni si riferiscono solo ai prodotti forniti in Europa (compresa la Turchia) ed ai paesi delle ex-repubbliche sovietiche.

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25

00148, Roma, Italia

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Le proprietà tipiche sono ottenute con la normale tolleranza di produzione e non costituiscono specifica. Ci si può aspettare variazioni che non influiscono sulle prestazioni del prodotto durante la normale produzione e nei diversi siti di miscelazione. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifiche senza preavviso. Non tutti i prodotti possono essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni, contattare il contatto locale ExxonMobil o visitare il sito [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

Niente di quanto riportato nel presente documento intende sovvertire il principio di indipendenza sei soggetti giuridici. I termini società, azienda, affiliata, ExxonMobil, Exxon, Esso, Mobil, nostro, noi e suo, utilizzati nel presente materiale, potrebbero essere riferiti ad uno o più tra la Exxon Mobil Corporation, una delle sue divisioni o società direttamente e/o indirettamente controllate da Exxon Mobil Corporation. Le abbreviazioni sono utilizzate solo per comodità e semplicità.

© 2001-2010 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti sono riservati.