

Mobil Vacuoline Serie 100

Oli circolazione

Descrizione prodotto

La gamma di prodotti Mobil Vacuoline 100 è una serie di oli circolazione di qualità superiore, principalmente adatti alla lubrificazione delle bronzine su impianti progettati con lubrificazione a circolazione, particolarmente quelli soggetti a forte contaminazione acquosa, come quelli che possono essere utilizzati per i cuscinetti a rotolamento di supporto utilizzati nei laminatoi. Più precisamente, incontrano i requisiti dei cuscinetti Morgoil dei laminatoi ed includono le specifiche Morgan di "super demulsività" per lubrificanti avanzati. I lubrificanti Mobil Vacuoline Serie 100 sono formulati con basi di elevata qualità ed additivi in grado di fornire una straordinaria capacità di separare l'acqua, una buona resistenza alla degradazione termica ed all'ossidazione, ed una protezione contro la ruggine e la corrosione. Gli oli Mobil Vacuoline Serie 100 resistono alla formazione di emulsioni e di morchie. Conseguentemente questi lubrificanti possono contribuire a mantenere il sistema ed i filtri più puliti. Anche la contaminazione solida si separa rapidamente per una facile pulizia tramite centrifugazione, filtrazione o decantazione. I Mobil Vacuoline Serie 100 possiedono un elevato indice di viscosità ed una buona demulsività che permane in condizioni operative di severa contaminazione acquosa e sono raccomandati per sistemi a circolazione sia con singolo che con doppio serbatoio. I lubrificanti Mobil Vacuoline Serie 100 vengono scelti dagli utilizzatori su impianti di laminazione in tutto il mondo. Godono del forte supporto dei principali Costruttori inclusa la Morgan Construction Company, Worcester, MA, USA.

Prerogative a Benefici

La famiglia di prodotti Mobil Vacuoline è ben conosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, grazie alle sue straordinarie prestazioni ed al supporto tecnico globale che sta dietro il marchio. Le eccezionali prestazioni dei lubrificanti Mobil Vacuoline Serie 100, fanno in modo che questo prodotto venga utilizzato sui laminatoi in tutto il mondo. Tutte le esperienze fatte in contatto con i principali costruttori di laminatoi, inclusa la Morgan Construction negli Stati Uniti, vengono applicate al prodotto in modo da assicurare che i lubrificanti Vacuoline incontrino le esigenze degli impianti e delle applicazioni su laminatoi seguendone la continua evoluzione. Tutto questo lavoro ha portato i Mobil Vacuoline Serie 100, ad essere formulati con basi di elevata qualità, in aggiunta ad un pacchetto di additivi specifico, in grado di fornire protezione contro la ruggine e la corrosione ed un'eccellente demulsività che consente una superba protezione dei macchinari, condizioni operative molto affidabili ed una lunga durata in servizio dell'olio. Un riepilogo delle caratteristiche, dei vantaggi e dei potenziali benefici del prodotto sono elencati sotto:

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Straordinaria demulsività	Rapida separazione dall'acqua e dai contaminanti durante tutta la vita dell'olio per condizioni operative senza problemi e ridotti fermi di impianto
Buona resistenza alla degradazione ossidativa	Aumentata durata della carica di lubrificante e ridotti costi di cambio carica Impianti e filtri più puliti e ridotti costi di manutenzione
Eccellente protezione dalla ruggine e dalla corrosione	Aumentata protezione dei macchinari ed una maggiore durata degli stessi



Applicazioni

I lubrificanti Mobil Vacuoline Serie 100 sono principalmente raccomandati ed utilizzati quasi esclusivamente su laminatoi. I lubrificanti sono adatti per:

- cuscinetti a rotolamento di supporto dei laminatoi, in particolare nei sistemi Morgoil, dove venga impiegato un serbatoio singolo o doppio
- Altre applicazioni a circolazione su supporti ed applicazioni simili in altre tipologie industriali, in particolare dove i cuscinetti possano essere soggetti ad un'elevata contaminazione acquosa.

Specifiche e Approvazioni

I Mobil Vacuoline Serie 100 incontrano le seguenti specifiche	128	133	137	146	148
MORGOIL® Lubricant Specification (Super Demulsibility Specification), MORGOIL® Advanced Lubricant New Oil, Revision 2.3, 26 March, 2004	X	X	X	X	X
MORGOIL® Lubricant Specification, New Oil, Revision 1.1, 27 January, 2005	X	X	X	X	X

Caratteristiche Tipiche

Mobil Vacuoline Serie 100	128	133	137	146	148
Grado ISO	150	220	320	460	680
Viscosità, ASTM D 445					
cSt @ 40°C	150	220	320	460	680
cSt @ 100°C	14.8	18.8	23.9	30.1	36.7
Indice di viscosità, ASTM D 2270	96	95	95	95	91
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-9	-6	-9	-6	-6
Punto d'infiammabilità, °C, ASTM D 92	280	288	286	296	318
Densità @ 15°C kg/l, ASTM D 4052	0.89	0.89	0.90	0.90	0.91
Demulsività per oli non-EP, ASTM D2711, ml acqua	40	36	39	41	40
Demulsività a 82°C, ASTM D 1401 Minuti per emulsione a 3ml	15	20	25	30	35
Protezione dalla ruggine, ASTM D665 Acqua distillata	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Corrosione su rame, ASTM D130 3 ore @ 100°C	1B	1B	1B	1B	1B
Test di schiuma, ASTM D 892, Seq I	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Tendenza / Stabilità, ml/ml					

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni fornite nella scheda di



sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente. Classe di tossicità: libere No UFSP T: 611500

Il logo Mobil, il disegno del Pegasus sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.

montoli.com