

RP EXTRA LIQUIDO PERMANENTE

Descrizione ed impiego

Liquido permanente concentrato a base di derivati ossietilenici ed ossipropilenici puri rigorosamente selezionati con particolare additivazione di tipo organico.

La peculiare formulazione garantisce una elevata durata tipo "long life" del prodotto mantenendo costanti nel tempo le caratteristiche chimico fisiche dello stesso.

Supera le specifiche dei principali costruttori di autoveicoli.

Uso raccomandato

In tutti i circuiti di refrigerazione sia per uso automobilistico che per uso industriale.

Non idoneo per uso alimentare.

Caratteristiche Tecniche

- Aspetto e colore	Liquido Rosso
- Solubilità in acqua	Completa
- Densità a 20°C, (ASTM D-941)	1,120 – 1,140gr/ml
- PH 50% vol. H ₂ O (ASTM D-1287)	7,5 min.
- PH 10% vol. H ₂ O (ASTM D-1287)	8 min.
- Riserva alcalina 10% vol. H ₂ O (ASTM D-1121)	17 min. HCl 0,1 N
- Contenuto d'acqua (ASTM D-1123)	3% max.
- Punto di congelamento 50% vol. (ASTM D-1177)	-37°C min.
- Punto di ebollizione t.q. (ASTM D-1120)	170°C min.
- Punto di ebollizione 50% vol. (ASTM D-1120)	107°C min.
- Punto di infiammabilità (ASTM D-92)	122°C min.
- Contenuto in ceneri (ASTM D-1119)	1,2% medio
- Schiumeggiamento (ASTM D-1881)	50/3 ml/sec.
- Resistenza acque dure (NC 956-14)	supera

Specifiche Internazionali

- ASTM D 3306	- CUNA NC 956-16
- ASTM D 1384	- B.S. 6580:92

Protezione dal gelo

I valori ottenuti con diverse concentrazioni di REPSOL EXTRA in acqua sono i seguenti:

- Diluizione 10% in volume -4°C	- Diluizione 40% in volume -26°C
- Diluizione 20% in volume -9°C	- Diluizione 50% in volume -38°C
- Diluizione 30% in volume -17°C	