

Nome Precedente: **Shell Alvania Grease EP(LF), Retinax EP**

Shell Gadus S2 V220

Grasso multifunzionale per estreme pressioni ad alte prestazioni

- **Protezione affidabile**
- **Multifunzionale**
- **Litio**

Gli Shell Gadus S2 V220 sono grassi multifunzionali per estreme pressioni basati su un olio minerale ad alta viscosità e un nuovo sapone di litio, contiene una specifica additivazione per estreme pressioni e una accurata selezione di additivi che migliorano le prestazioni in un ampio campo di applicazioni.

Gli Shell Gadus S2 V220 sono sviluppati per la lubrificazione generale di cuscinetti a sfere e piani, di cerniere e superfici striscianti tipiche delle applicazioni industriali e del settore dei trasporti

Applicazioni

Shell Gadus S2 V220 0 è specificamente sviluppato per:

- lubrificazione di laminatoi laddove è indicato un grasso morbido per sistemi di lubrificazione centralizzati.
- Cuscinetti piani e a sfere che operano in condizioni molto gravose quali carichi d'urto e ambiente umido

Shell Gadus S2 V220 1 è sviluppato per:

- Cuscinetti in esercizio gravoso lubrificati con sistemi centralizzati
- Grasso estreme pressioni per ingranaggi operanti a temperature ambiente normali
- Cuscinetti piani e a sfere che operano in condizioni molto gravose quali carichi d'urto e ambiente umido
- Applicazioni a basse temperature

Shell Gadus S2 V220 2 & 3

Sono sviluppati per:

- Cuscinetti in esercizio gravoso e per lubrificazione generale nel settore industria

- Cuscinetti piani e a sfere che operano in condizioni molto gravose quali carichi d'urto e ambiente umido
- Temperature operative comprese tra -20°C e 100°C per cuscinetti operanti al 75% della velocità massima. (Può resistere a picchi fino a 120°C)

Prestazioni

- **Superiore resistenza ai carichi**
Shell Gadus S2 V220 contiene speciali additivi anti-usura che permettono al grasso di sopportare carichi elevati e d'urto senza che il film lubrificante si interrompa.
- **Ottima stabilità meccanica**
È particolarmente importante in applicazioni sottoposte a vibrazioni laddove una scarsa stabilità meccanica porterebbe all'ammorbidimento del grasso e conseguente perdita di capacità lubrificante e a trafileamenti.
- **Buona resistenza al dilavamento**
I grassi Shell Gadus S2 V220 sono stati formulati per offrire una buona resistenza al dilavamento

- **Stabilità ossidativa**

La speciale selezione dei componenti dell'olio base ha permesso di ottenere un'eccellente resistenza ossidativa.

La consistenza non si altera durante lo stoccaggio e il grasso è in grado di sopportare elevate temperature operative senza indurirsi e senza formare depositi sui cuscinetti.

- **Protezione anti-corrosione**

I grassi Shell Gadus S2 V220 hanno un'affinità con i metalli e hanno la capacità di proteggere le superfici dei cuscinetti dalla corrosione, anche ove il grasso venga contaminato dall'acqua.

Specifiche

Soddisfa ASTM D4950-08 LB

Soddisfa la specifica British Timken per le applicazioni su laminati

Intervalli di reingrassaggio

Per cuscinetti operanti a temperature vicine alle massime raccomandate, l'intervallo corretto deve essere conseguentemente rivisto.

Consigli

Suggerimenti a riguardo di applicazioni non citate in questa scheda possono essere richiesti direttamente al Servizio Tecnico Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto.

Proteggiamo l'ambiente.

Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Fare particolare attenzione alla manipolazione dei grassi usati.

Caratteristiche fisiche tipiche

| Shell Gadus S2 V220 | 00 | 0 | 1 | 2 |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tipo di Sapone | Litio | Litio | Litio | Litio |
| Olio Base (tipo) | Minerale | Minerale | Minerale | Minerale |
| Viscosità cinematica @ 40°C cSt 100°CcSt (IP 71/ASTM-D445) | 220 19 | 220 19 | 220 19 | 220 19 |
| Punto di goccia °C (IP 132) | - | - | 180 | 180 |
| Penetrazione lavorata @ 25°C 0.1mm (IP 50/ASTM-D217) | 400-430 | 355-385 | 310-340 | 265-295 |

Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita.

In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.