



Nome precedente: Shell Albida Grease HD 2, Shell Retinax SD 2

Shell Gadus S3 V460 2

- Protezione per Carichi Elevati
- Elevata Temperatura
- Litio Complesso

Grasso multifunzionale di elevata qualità per applicazioni gravose

Shell Gadus S3 V460 è un grasso ad elevate prestazioni, per alte temperature, idoneo all'impiego in applicazioni industriali gravose.

E' formulato con olio minerale ad alto indice di viscosità ed ispessente al litio complesso. Contiene additivi di ultima generazione che consentono un eccellente comportamento ad elevate temperature e altri che migliorano le proprietà antiossidanti, antiusura ed anticorrosione.

Shell Gadus S3 V460 è idoneo per applicazioni in lenta movimentazione, cuscinetti carichi che operano ad elevate temperature e sotto severo carico.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- Formulato con olio di elevata viscosità per soddisfare le richieste dei costruttori per grandi cuscinetti in lento movimento

Testato sui rulli dei laminatoi nelle acciaierie.

- Eccellente stabilità meccanica anche in presenza di vibrazioni

Mantiene la consistenza per lunghi periodi, anche in presenza di forti vibrazioni.

- Migliorate proprietà per estreme pressioni

Eccellente capacità di sopportazione dei carichi.

- Eccellente resistenza all'acqua

Assicura una protezione durevole anche in presenza di grandi quantitativi di acqua.

- Efficace protezione dalla corrosione

Assicura che i componenti/cuscinetti non si guastino a causa della corrosione.

- Elevato punto di goccia

Resiste alle alte temperature.

Applicazioni principali



Shell Gadus S3 V460 è impiegabile nella lubrificazione a grasso di cuscinetti lenti sovraccaricati montati su macchinari presenti nelle seguenti industrie:

- Acciaio (Colata continua, cuscinetti di laminatorio, etc.)
- Cemento
- Carta
- Industria chimica
- Miniere

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il locale Servizio Tecnico locale.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Gadus S3 V460 2
Consistenza NLGI				2
Colore				Marrone chiaro
Tipo di Sapone				Litio Complesso
Olio base				Minerale
Viscosità olio base	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	460
Viscosità olio base	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	31
Penetrazione Lavorata	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Punto goccia		°C	IP 396	250
Pompabilità alle basse temperature	30sec@-1°C	psi	Lincoln ventmeter	635
Pompabilità alle basse temperature	@-1°C	sec	Lincoln ventmeter fino a 400psi	483
Pompabilità alle basse temperature	@-1°C	sec	Lincoln Ventmeter fino a 600psi	41
Pompabilità alle basse temperature	30sec@-18°C	psi	Lincoln ventmeter	1800
Pompabilità alle basse temperature	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter fino a 600psi	1020
Pompabilità alle basse temperature	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter fino a 400psi	1446

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

Salute e Sicurezza

Shell Gadus S3 V460 non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili per maneggiare il lubrificante usato. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

Proteggiamo l'Ambiente

Non scaricare il lubrificante usato in fogna, suolo o acque, ma consegnarlo ad un punto di raccolta autorizzato.

Informazioni Supplementari

Intervalli di re-ingrassaggio

Per cuscinetti operanti in prossimità della temperatura massima raccomandata, dovrebbero essere rivisti gli intervalli di rilubrificazione.

Temperature Operative

Da -20°C a +140°C (picchi 150°C)

Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.