



Nome precedente : Shell Clavus Oil S

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A

- PRESTAZIONE AFFIDABILE
- COMPATIBILE CON NH₃

Lubrificante per compressori frigoriferi

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è un lubrificante per compressori a bassa miscibilità per l'impiego in compressori frigoriferi ad ammoniaca. E' formulato con oli base paraffinici specialmente raffinati in combinazione con additive selezionati per minimizzare i depositi nel sistema e garantire una lunga vita in servizio .

Benefici prestazionali

- **Efficienza del sistema**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è stato espressamente formulato per l'impiego in sistemi dove viene richiesta la separazione dell'olio. E' stato progettato per ridurre il trasporto del lubrificante ; questo minimizza l'ispessimento dell'olio nel compressore e reduce la pellicola d'olio sulle superfici interne dell'evaporatore mantenendo il sistema efficiente .

- **Estesi intervalli di manutenzione**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A possiede un'eccellente stabilità ossidativa ed alle alte temperature garantendo una lunga vita in servizio anche in presenza di elevate temperature di scarico del compressore . Inoltre è formulato per garantire un eccellente controllo della formazione di depositi e morchie se paragonato ai convenzionali oli minerali per compressori frigoriferi.

Applicazioni

- **Compressori refrigeranti**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è raccomandato per l'impiego in compressori ermetici, aperti o semiaperti in sistemi di refrigerazione domestici, commerciali ed industriali . Può essere impiegato sia in compressori rotativi che alternativi.

- **Compatibilità con fluidi**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è raccomandato per l'impiego in sistemi di refrigerazione con ammoniaca (R717) dove offre eccellenti prestazioni anche alle elvate temperature di scarico del compressore o alle basse temperature

dell'evaporatore sotto i -30°C. Può anche essere usato in sistemi che utilizzano idrocarburi come propano (R290)

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A **non** è raccomandato per l'impiego con fluidi CFC, HCFC o HFC come R12, R22 o R134a.

- **Compatibilità con guarnizioni**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è compatibile con tutte i materiali di tenuta comunemente impiegati con oli minerali.

- **Compatibilità con lubrificanti**

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A è completamente miscibile con oli minerali, e lubrificanti a base alchilbenzene e PAO.

Specifiche ed Approvazioni

Shell Refrigeration Oil S2 FR-A incontra i requisiti della DIN 51503 KAA e KE.

Salute e Sicurezza

Indicazioni circa Salute e Sicurezza sono disponibili sulla relative Scheda di Sicurezza, che può essere richiesta al Vs. Rappresentante Shell .

Protezione dell'Ambiente

Consegnate l'olio usato ad un Punto di Raccolta Autorizzato. Non scaricate in fogna, suolo o acqua.

Suggerimenti

Indicazioni circa applicazioni non coperte nella presente scheda possono essere richieste al Vs. Rappresentante Shell .



Caratteristiche Fisiche Tipiche

Gradazione viscosità ISO	ISO 3448	46	68
Gruppo Oli Frigo	DIN51503	KA A , KE	
Viscosità Cinematica	ISO 3104		
a 40°C	mm ² /s	46	68
a 100°C	mm ² /s	6,7	9
Punto infiammabilità COC	°C ISO 2592	218	232
Punto scorrimento	°C ISO 3016	-39	-39
Massa volumica a 15°C	kg/m ³ ISO 12185	859	862
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g ASTM D 664 (TAN)		
Miscibilità con R290		Completamente miscibile con fluidi a base idrocarburi	

Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.