



# Shell Tellus S2 MX 100

- Lunga durata
- Protezione superiore
- Mantenimento dell'efficienza del sistema
- Applicazioni industriali

*Fluido idraulico ad alte prestazioni, base del gruppo II, applicazioni industriali*

I fluidi Shell Tellus S2 MX sono fluidi idraulici ad alte prestazioni, formulati con basi del gruppo II, che forniscono prestazione e protezione straordinarie nella maggior parte delle operazioni manifatturiere ed in molte apparecchiature mobili. Resistono al degrado termico e alle sollecitazioni meccaniche e aiutano a prevenire la formazione di depositi dannosi che possono ridurre l'efficienza del sistema idraulico.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Lunga durata del fluido – Risparmi in manutenzione**

I fluidi Shell Tellus S2 MX aiutano ad estendere gli intervalli di manutenzione resistendo al degrado termico e chimico. Ciò minimizza la formazione di morchie dannose e garantisce maggiore affidabilità e pulizia del sistema.

Shell Tellus S2 MX presentano anche una buona stabilità in presenza di umidità, caratteristica che assicura una lunga durata del fluido e riduce il rischio di corrosione e formazione di ruggine, soprattutto in ambienti umidi.

- **Protezione antiusura eccezionale**

Tellus S2 MX sono formulati per incontrare i requisiti dei sistemi idraulici del futuro e per garantire una prestazione migliorata di estrema pressione nel test FZG (FLS 11 nell'ISO VG 32). Inoltre dimostrano una prestazione eccellente nei severi test su pompa Denison T6H20C (versione ad umido e a secco) ed Eaton Vickers 35VQ25. I fluidi Shell Tellus S2 MX possono aiutare le componenti dei sistemi a durare più a lungo.

- **Mantenimento dell'efficienza del sistema**

Eccellente filtrabilità ed alte prestazioni nella separazione dell'acqua, nel rilascio di aria e antischiuma, contribuiscono tutte a mantenere, o incrementare, l'efficienza del sistema idraulico. Inoltre, le caratteristiche di attrito ottimizzate, aiutano a ridurre gli effetti dannosi dello stick-slip.

Un conteggio delle particelle con grado di pulizia ISO 4406 20/18/15 o superiore (misurato durante la fase di riempimento) aiuta a ridurre l'impatto dei contaminanti sul blocco del filtro, permettendo sia una durata prolungata del filtro che una protezione superiore dell'apparecchiatura.

Shell Tellus S2 MX sono formulati con un eccezionale controllo dello schiumeggiamento ed un eccellente rilascio d'aria, per facilitare un trasferimento di potenza efficace e minimizzare l'impatto, su fluido e macchinario, dell'ossidazione indotta dalla cavitazione che può ridurre la vita del fluido.

### Applicazioni principali



- **Sistemi idraulici industriali**

Shell Tellus S2 MX sono ideati per un ampio campo di applicazioni di potenza idraulica che si trovano in ambito manifatturiero ed industriale.

- **Sistemi mobili di trasmissione di potenza idraulica**

I fluidi Shell Tellus S2 MX possono essere usati efficacemente in applicazioni mobili di potenza idraulica, come escavatori e gru, ad eccezione di casi in cui si manifestino significative variazioni di temperatura ambiente. Per queste applicazioni suggeriamo l'utilizzo di Shell Tellus S2 VX.

- **Sistemi idraulici settore Marina**

Consigliato per applicazioni marina dove sia richiesto un fluido idraulico della categoria ISO HM.

## Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

Il prodotto è formulato per incontrare le specifiche:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (fluidi HM)
- DIN 51524 Parte 2 tipo HLP
- ASTM D6158-05 (fluidi HM)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

### • Compatibilità con fluidi

Shell Tellus S2 MX sono compatibili con la maggior parte dei fluidi idraulici a base minerale. In ogni caso, i fluidi idraulici a base minerale non dovrebbero essere miscelati con altre tipologie di fluidi (i.e fluidi compatibili da un punto di vista ambientale o fluidi resistenti al fuoco).

### • Compatibilità con tenute e vernici

Shell Tellus S2 MX sono compatibili con materiali di tenuta e vernici normalmente approvate per l'uso con oli minerali.

## Compatibilità e miscibilità

### • Compatibilità

I fluidi Shell Tellus S2 MX sono idonei per l'impiego con la maggior parte delle pompe idrauliche.

## Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Tellus S2 MX 100
Tipo di Fluido ISO				HM
Viscosità Cinematica	@0°C	cSt	ASTM D445	1800
Viscosità Cinematica	@40°C	cSt	ASTM D445	100
Viscosità Cinematica	@100°C	cSt	ASTM D445	11.7
Indice di Viscosità			ISO 2909	105
Densità	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.870
Punto di Infiammabilità (COC)			ISO 2592	240
Punto di Scorrimento			ISO 3016	-24
Colore			ASTM D1500	L0.5
Separazione dell'acqua	minuti		ASTM D1401	20
Test TOST	ore (minimo)		ASTM D943	5000

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

## Salute, sicurezza e ambiente

### • Salute e Sicurezza

Shell Tellus S2 MX non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Impiegare appositi guanti con l'olio usato. Dopo contatto con la pelle lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

### • Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricare in fogna, suolo o acque.

## Informazioni Supplementari

### • Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.

### Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 MX

