

Shell Diala Oil GX



Olio isolante ad alte prestazioni

Shell Diala Oil GX è un olio isolante inibito al top della gamma, prodotto da greggi naftenici tramite speciale raffinazione. Offre un'altissima stabilità all'ossidazione, buona rigidità dielettrica, comportamento gas-absorbing ed eccellenti proprietà a basse temperature senza l'impiego di additivi per la riduzione del punto di scorrimento.

Applicazioni

- **Trasformatori industriali**

Olio isolante dielettrico per trasformatori ed interruttori. Griglie e trasformatori industriali fino al massimo carico e stazioni di conversione ad elevato voltaggio a corrente continua (HVDC)

- **Apparecchiature elettriche**

Componenti come raddrizzatori, interruttori automatici, commutatori.

- **Attrezzature mediche**

Macchinari a raggi X

Informazioni su applicazioni non coperte da questa scheda possono essere richieste al vostro Rappresentante Shell.

Caratteristiche e prestazioni

- **Proprietà gas-absorbing**

Diala GX assicura prestazioni gas-absorbing in trasformatori funzionanti con voltaggio molto elevato e stress elettrico. Questo lo rende particolarmente idoneo per i più grandi impianti di trasformatori di potenza di ogni dimensione e carico e per applicazioni HVDC

- **Eccellente stabilità all'ossidazione**

Diala GX offre una naturale resistenza alla degradazione dell'olio. L'affidabile inibitore anti-ossidazione permette un'eccezionale durata della carica. È formulato per essere il riempimento a vita nei trasformatori.

- **Ottima rigidità dielettrica**

Eccede ampiamente i requisiti della principali specifiche.

- **Ottimo comportamento alle basse temperature**

Per la natura naftenica delle basi impiegate, Diala GX garantisce una prestazione superiore a bassa temperatura senza l'aggiunta di additivi.

- **Ottime caratteristiche di trasferimento calore**

La buona fluidità dell'olio assicura il giusto trasferimento di calore all'interno del

trasformatore anche con le più basse temperature di avvio.

Proprietà anticorrosive

Shell Diala GX è non corrosivo nei confronti del rame senza necessità di passivatori. Diala GX supera tutti i più importanti test su corrosione rame, in particolare gli attuali DIN 51353 (Silver Strip Test) e ASTM D1275, ed inoltre i nuovi test: IEC 62535-IEC CCD(WG35) e ASTM D1275B.

Specifiche e approvazioni

Diala GX risponde alle seguenti specifiche:

IEC 60296:2003 (tavola 2 oli trasformatori(I)), inibiti

Baader oxidation test (obsoleto) DIN 57370-1 (1978)

Precauzioni per lo stoccaggio

Le proprietà elettriche essenziali del Diala GX sono facilmente compromesse da tracce contaminanti di materiali estranei alla formulazione. Contaminanti tipici possono includere umidità, particelle, fibre e tensioattivi. Quindi, è indispensabile che gli oli elettrici siano mantenuti puliti ed asciutti. Si raccomanda caldamente di impiegare contenitori per lo stoccaggio dedicati e provvisti di sigilli a prova d'aria. Si raccomanda inoltre di stoccare gli oli elettrici isolanti in ambienti chiusi e climatizzati.

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Shell Diala GX è esente da PCB

Proteggiamo l'ambiente. Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Proprietà	Unità	Metodo	IEC 60296 Requisiti	Shell Diala GX
Aspetto		IEC 60296	Pulito, libero da sedimenti e particelle sospese	Concorda
Densità a 20 °C	kg/m ³	ISO 3675	Max. 895	886
Viscosità cinematica a 40 °C	mm ² /s	ISO 3104	Max. 12	8,0
Viscosità cinematica a -30 °C	mm ² /s	ISO 3104	Max. 1.800	1.100
Punto infiammabilità P.M.	°C	ISO 2719	Max. 135	136
Punto scorrimento	°C	ISO 3016	Max. 40	-57
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g	IEC 62021-1	Max. 0,01	< 0,01
Zolfo corrosivo		DIN 51353	Non corrosivo	Non corrosivo
Zolfo corrosivo		Draft IEC 62535	-	Non corrosivo
Zolfo corrosivo		ASTM D 1275 B	-	Non corrosivo
Rigidità dielettrica Non trattato Dopo trattamento	kV	IEC 60156	Min. 30 Min. 70	>30 >70
Fattore Dissipazione Dielettrica (DDF) a 90 °C		IEC 60247	Max. 0,005	0,002
Gassing	mm ³ /min	IEC 60628 A	-	-14
Stabilità ossidazione (500 h /120 °C)		IEC 61125 C		
Acidità totale	mg KOH/g		Max. 1,2	1,0
Morchie	%m		Max. 0,8	0,45
DDF a 90 °C		IEC 60247	Max. 0,5	0,12
Stabilità ossidazione Baader (28 d /110 °C)		DIN 51554	-	
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g			0,1
Contenuto morchie	%m			0,01
DDF at 90°C				0,01

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.