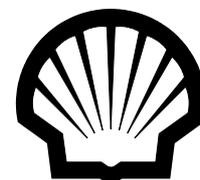


Shell Tellus Oils

(Next Generation)

Oli idraulici ad elevate prestazioni



Shell Tellus Oils sono oli idraulici ottenuti da basi minerali di elevata qualità , raffinate al solvente , ad alto indice di viscosità, conosciuti come il “riferimento” nel campo dei fluidi idraulici industriali e della trasmissione idraulica di potenza .

Applicazioni

- Sistemi idraulici industriali
- Sistemi idraulici di trasmissione di potenza mobili
- Sistemi idraulici del settore Marina

Prestazioni e Benefici

- **Stabilità termica**
Termicamente stabili nei moderni sistemi idraulici che lavorano in condizioni estreme di carico e temperatura. Tellus Oils sono estremamente resistenti al degrado ed alla formazione di morchie, aumentando quindi l'affidabilità e la pulizia del sistema.
- **Resistenza all'ossidazione**
Resistono all'ossidazione in presenza di aria , acqua e rame. I risultati del Turbine Oil Stability Test (TOST) mostrano un comportamento eccezionale per Tellus Oils; bassa acidità , limitata formazione di morchie, limitato consumo di rame, permettendo quindi di estendere l'intervallo di sostituzione olio e minimizzando i costi di manutenzione.
- **Stabilità idrolitica**
Tellus Oils hanno una buona stabilità chimica in presenza di umidità, che assicura una lunga vita dell'olio e riduce il rischio di corrosione e arrugginimento.
- **Eccezionali prestazioni antiusura**
Sono stati utilizzati selezionati additivi antiusura, efficaci in un ampio campo di condizioni operative, incluse situazioni di basso carico e carico estremamente elevato. Eccezionali prestazioni in vari test con pompe a pistoni e a palette includendo la severa Denison T6C (versione asciutta ed umida) e l'esigente Vickers 35VQ25. Tellus Oils aiuta ad allungare la vita dei componenti.
- **Superiore filtrabilità**
Tellus Oils possiedono ottime doti di filtrabilità che li rendono impiegabili in impianti con filtrazione ultra-fine, un requisito essenziale nei sistemi idraulici odierni . Non interagiscono con i prodotti di usuale contaminazione , come acqua e calcio , cause principali di blocco di filtri a maglie fini: i clienti possono quindi impiegare filtri più fini ottenendo tutti i benefici dall'avere in servizio fluidi più puliti.
- **Basso attrito**
Tellus Oils possiedono ottime proprietà lubrificanti ed eccellenti caratteristiche di basso attrito nei sistemi idraulici operanti a bassa o alta velocità. Prevengono problemi di stick-slip in applicazioni critiche permettendo un controllo estremamente preciso della macchina.
- **Eccellenti proprietà di rilascio dell'aria ed antischiuma**
Efficace utilizzo di additivi per assicurare un veloce rilascio dell'aria senza una schiuma eccessiva. Un veloce rilascio dell'aria aiuta a minimizzare cavitazione e lenta ossidazione garantendo così le prestazioni del sistema e del fluido.
- **Buona separazione dell' acqua**
Buone proprietà di separazione dell'acqua (demulsività). Resistono alla formazione di emulsioni acqua in olio e previene successivi danneggiamenti del sistema idraulico e della pompa.
- **Versatilità a tutto campo**
Tellus Oils sono impiegabili in un vasto campo di altre applicazioni industriali .

Specifiche ed Approvazioni

Tellus Oils hanno le seguenti approvazioni :

CINCINNATI P-68 (ISO 32)
CINCINNATI P-70 (ISO 46)
CINCINNATI P-69 (ISO 68)
DENISON HF-0
DENISON HF-1
DENISON HF-2
Eaton (Vickers) M-2950 S
Eaton (Vickers) I-286 S

Tellus Oils incontrano I requisiti di :
 DIN 51524 PART 2
 ISO 11158
 GM LS/2
 AFNOR NF-E 48-603
 Mannesman Rexroth RE 90 220-1
 Swedish Standard SS 15 54 34 AM

dell'impiego in pompe con
 componenti rivestiti in argento.



Compatibilità

Tellus Oils sono compatibili con la maggioranza delle pompe. Tuttavia si consiglia consultare il rappresentante Shell prima

Seal & Paint Compatibility

Tellus Oils sono compatibili con tutti I materiali per guarnizione e le vernici normalmente approvate per l'uso con oli minerali.

Caratteristiche chimico fisiche tipiche (*)

Shell Tellus Oil	22	32	37	46	68	100
Cassificazione ISO	HM	HM	HM	HM	HM	HM
Viscosità Cinematica						
@ 0°C cSt	180	338	440	580	1040	1790
40°C cSt	22	32	37	46	68	100
100°C cSt (IP 71)	4.3	5.4	5.9	6.7	8.6	11.1
Indice Viscosità (IP 226)	100	99	99	98	97	96
Massa volumica @ 15°C kg/l (IP 365)	0.866	0.875	0.875	0.879	0.886	0.891
Punto infiammabilità °C (Pensky-Martens Vaso chiuso) (IP 34)	204	209	212	218	223	234
Punto scorrimento °C (IP 15)	-30	-30	-30	-30	-24	-24

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.