

Shell Clavus AB

Oli sintetici per compressori frigoriferi



Shell Frigo sono lubrificanti sintetici di natura alchilbenzenica di estrema purezza e qualità, sviluppati per la lubrificazione dei compressori frigoriferi di moderna concezione.

Applicazioni

- Compressori frigoriferi negli impianti di refrigerazione e condizionamento dell'aria, funzionanti ad HCFC ed Ammoniaca.

Shell Clavus AB 68 è raccomandato per i grandi impianti funzionanti ad ammoniaca, che richiedono ottima capacità di separarsi da essa e una gradazione di viscosità più alta.

Prestazioni

- **Eccellente stabilità chimico-fisica**

Shell Clavus AB Oils mantengono le loro prestazioni inalterate per lunghi esercizi.

- **Eccellenti proprietà antiossidanti.**

Shell Clavus AB Oils sono molto stabili in presenza di aria e di elevate temperature, garantendo lunga durata e la ridotta formazione di depositi.

- **Ottima miscibilità con fluidi frigoriferi.**

Shell Clavus AB Oils hanno un eccellente comportamento con i clorofluorocarburi HCFC tipo R22 (completa miscibilità), R502 e le nuove miscele tipo R401a R401b R402a R402b R403, con i quali gli oli tradizionali manifestano limiti di miscibilità, garantendo un'ottima lubrificazione nelle condizioni più severe

- **Buone caratteristiche antischiuma.**

Questo garantisce una buona lubrificazione soprattutto nella fase di avviamento del compressore.

- **Ottima miscibilità con oli a base minerale.**

Shell Clavus AB Oils sono perfettamente miscibili con gli oli per compressori frigoriferi a base minerale (tipo Shell Clavus G).

E' così possibile sostituire il vecchio fluido R12 con i nuovi fluidi sopra riportati e passare dall'olio minerale agli Shell Clavus AB Oils senza dover flushare il circuito.

- **Ottimo comportamento a freddo**

Ha la corretta fluidità a basse temperature (viscosità e basso pour point). L'olio, trasportato nella parte a bassa temperatura del circuito, deve ritornare facilmente al compressore o essere separato dal fluido, come ad esempio nei sistemi ad ammoniaca, nei separatori predisposti.

- **Elevata stabilità termica**

Assicura la ridotta formazione di depositi carboniosi.

Caratteristiche tipiche (*)

Shell Clavus AB	32	68
Densità a 15°C Kg/lt (ASTM D1298)	0,870	0,870
Viscosità cinematica (ASTM-D-445)		
a 40°C cSt	32	68
a 100°C cSt	4.0	5.9
N.ro neutralizz (ASTM-D-1298) mg KOH/g	0.01	0.02
Flash Point COC°C (ASTM-D-92)	170	190
Philipp test R12 ore (DIN 51593)	>96	>96
Pour Point, °C (Max.) (ASTM-D-97)	-39	-42
Floc point °C (DIN 51351)		
R12	<-72	<-72
R22	<-72	<-72
R502	<-72	<-60

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.