

# Shell Diala Oil D

## Olio isolante ad elevate prestazioni



Shell Diala D è un olio isolante non inibito ottenuto da greggi naftenici tramite speciale raffinazione. Offre elevata stabilità all'ossidazione, buona rigidità dielettrica ed eccellente comportamento alle basse temperature senza contenere additivi per l'abbassamento del punto di scorrimento.

Shell Diala D incontra sia gli attuali che i nuovi test di corrosione su rame

---

### Applicazioni

- **Trasformatori**  
Olio isolante dielettrico per trasformatori .Griglie e trasformatori industriali fino al massimo carico.
- **Apparecchiature elettriche**  
Componenti come raddrizzatori , interruttori automatici, commutatori.

Informazioni su applicazioni non coperte da questa scheda possono essere richieste al Vs. rappresentante Shell.

### Caratteristiche e prestazioni

- **Eccellente stabilità all'ossidazione**  
Diala D offre una naturale resistenza alla degradazione dell'olio .E' formulato per lunga durata nei trasformatori.
- **Ottima rigidità dielettrica**  
Eccede I requisiti delle principali specifiche.
- **Proprietà anti corrosive**  
Shell Diala D non è corrosivo nei confronti del rame senza necessità di passivante. Shell Diala D incontra tutti i principali test di corrosione su rame quali DIN 51353 (Silver Strip Test) e ASTM D1275, inoltre i recenti IEC CCD (WG35) ora provvisoria IEC 62535 e ASTM D1275B .
- **Ottimo comportamento alle basse temperature**  
Per la natura naftenica delle basi impiegate, Diala D garantisce una prestazione superiore a bassa temperatura senza aggiunta di additivi.
- **Ottime caratteristiche di trasferimento calore**  
La buona fluidità dell'olio assicura il giusto trasferimento di calore all'interno del trasformatore anche con le più basse temperature di avvio..

### Specifiche ed approvazioni

Shell Diala D risponde alle seguenti specifiche:

IEC 60296 (2003)  
Table 2 Transformer Oil (Uninhibited)

Baader Oxidation test della (obsoleta) DIN  
57370-1 (1978)

### Precauzioni per lo stoccaggio

Le proprietà elettriche essenziali di Shell Diala D sono facilmente compromesse da tracce contaminanti di materiali estranei alla formulazione. Contaminanti tipici possono includere umidità, particelle, fibre e tensioattivi. Quindi è indispensabile che gli oli dielettrici siano mantenuti puliti ed asciutti. Si raccomanda caldamente di impiegare contenitori per lo stoccaggio dedicate e provvisti di sigilli a prova d'aria. Si raccomanda inoltre di stoccare gli oli dielettrici isolanti in ambienti chiusi e climatizzati.

### Salute ,sicurezza ed ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, sicurezza ed ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto disponibile su richiesta al Personale Shell.  
Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Shell Diala D è esente da PCB, nei limiti delle tolleranze ammesse dai metodi applicabili per legge atti a rilevare gli stessi.

### Proteggiamo l'ambiente

Non disperdere il prodotto nel suolo ,acque e scarichi consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

## Caratteristiche fisiche tipiche (\*)

Proprietà	Unità	Metodo	Specifica	Diala D
Aspetto		IEC 60296	IEC 60296	Chiaro e limpido
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	-	Soddisfa
Densità a 20°C	Kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	<895	884
Viscosità cinematica a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	12 max	881
Viscosità cinematica a 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	25 max	8.1
Viscosità cinematica a -30°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	1800 max	17,3
Punto infiammabilità P.M.	°C	ISO 2719	135 min	730
Punto scorrimento	°C	ISO 3016	< -40	138
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g	IEC 62021-1	0.01 max	-60
Zolfo corrosivo		draft IEC 62535		< 0.01
Zolfo corrosivo		ASTM D 1275 B		Non corrosivo
Zolfo corrosivo		DIN 51353	Non corrosivo	Non corrosivo
Rigidità dielettrica	kV	IEC 60156		
Non trattato			Min 30	> 30
Dopo trattamento			Min 70	> 70
Contenuto acqua (franco partenza)	ppm	IEC 60814	40 max (fusti e cisternette) 30 max (sfuso)	<40 fusti/cisternette <30 sfuso
Fattore di dissipazione (DDF) a 90°C		IEC 60247	0.005 max	0,001
Stabilità all'ossidazione (164h/120°C)		IEC 61125C		
Acidità totale	mg KOH/g		1,2 max	0.23
Morchie	%m		0.8 max	0,1
DDF a 90°C			0.5 max	0,15
Stabilità all'ossidazione Baader (140h/110°C)		DIN 51554		
Valore Neutralizzazione	Mg KOH/g			0,09
Contenuto morchie	% m			0,02
Fattore di dissipazione (DDF) a 90°C				0,11

(\*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.