

Shell Omala Oils HD

Oli sintetici ad alte prestazioni per cuscinetti ed ingranaggi industriali



Shell Omala Oils HD sono formulati con idrocarburi sintetici di elevatissima qualità. Queste basi, combinate con additivi accuratamente selezionati, assicurano una lubrificazione ottimale ed efficace degli ingranaggi anche nelle più severe condizioni operative, ed una elevata protezione delle componenti meccaniche dal fenomeno del micro-pitting.

Applicazioni

- Riduttori e ingranaggi industriali in carter soggetti a estreme condizioni operative, come carichi elevati, temperature estremamente basse o alte ed ampie escursioni termiche
- Particolarmente indicato per alcuni sistemi "lubrificati a vita".
- Cuscinetti piani e a rotolamento
- Lubrificazione con sistemi a circolazione

Prestazioni

Shell Omala Oils HD sono ufficialmente approvati da Flender AG, e soddisfano i seguenti requisiti:

- **Stabilità ossidativa** per una durata ad 80 °C di almeno 10.000 ore o di 2 anni
- **Eccellente resistenza ai carichi**, superamento del 12° stadio del test FZG a velocità doppia (DIN 51354 Parte 2)
- **Resistenza al micro pitting "HIGH"**, secondo il Metodo FVA N° 54/I-IV

superano inoltre le prove di compatibilità con le vernici interne degli ingranaggi, con le guarnizioni solide e liquide ed il test Flender di valutazione della schiuma.

Shell Omala Oils HD si distinguono per:

- **Prestazioni lubrificanti eccezionali** aumenta l'efficienza del sistema
- **Lubrificazione superiore** rispetto ai convenzionali lubrificanti a base minerale
- **Ottima stabilità termica e ossidativa** allunga la vita delle componenti meccaniche e del lubrificante

- **Resistenza alla formazione di prodotti di ossidazione nocivi a temperature elevate** migliora la pulizia e la sicurezza del sistema
- **Basso punto di scorrimento** garantisce una lubrificazione efficace anche a basse temperature operative
- **Lunga durata della carica** l'elevata stabilità permette intervalli di cambi estesi, riducendo i costi di gestione e smaltimento
- **Elevata protezione da ruggine e corrosione** protegge ogni superficie metallica dalla corrosione e dalla formazione di ruggine

Compatibilità

Shell Omala Oils HD sono compatibili con tutti i materiali per guarnizioni e le vernici normalmente consigliate per uso con olio minerale.

Modalità di sostituzione

Shell Omala Oils HD sono compatibili con gli oli minerali e non è necessaria alcuna particolare procedura per la sostituzione della carica. Tuttavia, per ottenere dal prodotto le prestazioni ottimali, si raccomanda di non miscelarlo con altri oli.

Si suggerisce inoltre di verificare la pulizia e l'assenza di contaminazione dei sistemi prima del riempimento.

Specifiche e approvazioni

Superano le seguenti specifiche:

ISO 12925-1 Tipo CKD
ANSI/AGMA 9005-D94
US Steel 224
David Brown S1.53.101

Approvati da FLENDER AG.

Salute, sicurezza e ambiente

Dalle informazioni disponibili Shell Omala Oils HD, non presentano rischi per la salute e la sicurezza se propriamente utilizzati nelle applicazioni raccomandate e nel rispetto delle buone pratiche di igiene industriale e personale. Evitare ripetuti contatti con la pelle. Fare

particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.



Non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Per maggiori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

Caratteristiche chimico-fisiche tipiche (*)

Omala HD		68(**)	100 (**)	150 (**)	220
ISO Viscosity Grade	ISO 3448	68	100	150	220
Viscosità cinematica	ISO 3104				
a 40 °C	mm ² /s	68	100	150	220
a 100 °C	mm ² /s	10.7	14.3	19.7	25.8
Indice Viscosità	ISO 2909	145	145	149	148
Punto Infiammabilità COC	°C ISO 2592	225	230	235	240
Punto Scorrimento	°C ISO 3016	-57	-54	-54	-48
Densità a 15 °C	kg/m ³ ISO 12185	842	846	849	853
FZG Load Carrying Test	DIN 51354-2				
Failure load stage	A/8.3/90	>12	>12	>12	>12
Timken OK Load	lbs ASTM D 2782	>80	>80	>80	>80

Omala HD		320	460	680 (**)	1000 (**)
ISO Viscosity Grade	ISO 3448	320	460	680	1000
Viscosità cinematica	ISO 3104				
a 40 °C	mm ² /s	320	460	680	1000
a 100 °C	mm ² /s	33.4	45.5	62.6	93.9
Indice Viscosità	ISO 2909	145	155	164	178
Punto Infiammabilità COC	°C ISO 2592	245	245	245	245
Punto Scorrimento	°C ISO 3016	-45	-42	-39	-36
Densità a 15 °C	kg/m ³ ISO 12185	855	857	859	860
FZG Load Carrying Test	DIN 51354-2				
Failure load stage	A/8.3/90	>12	>12	>12	>12
Timken OK Load	lbs ASTM D 2782	>80	>80	>80	>80

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.

(**) prodotti attualmente non disponibili a listino in Italia