



CAPELLA WF

I Capella WF sono oli minerali per compressori impiegati nella refrigerazione e nei sistemi di condizionamento dell'aria.

APPLICAZIONI	I Capella WF sono idonei per: • uso in impianti che utilizzano come gas refrigeranti idrocarburi fluorinati ed ammoniaca; • uso in compressori che richiedono lubrificanti con eccellenti caratteristiche di fluidità a bassa temperatura; • uso in sistemi di refrigerazione con temperature minime dell'evaporatore di -50°C (ammoniaca NH_3), -45°C (R12), -35°C (R22) e -25°C (R502).
PREROGATIVE	I Capella WF hanno bassi punti di flocculazione del freon e bassi punti di scorrimento. Non presentano il fenomeno della formazione di depositi cerosi in condizioni di bassa temperatura. I Capella WF sono appositamente trattati per essere chimicamente stabili in presenza di ammoniaca ed idrocarburi fluorinati come R12, R22 ed R502 ed hanno quindi una bassa tendenza a formare lacche e morchie. I Capella WF sono oli trattati in modo da assicurare un contenuto di acqua estremamente basso; questo consente di minimizzare i fenomeni di corrosione e di decomposizione del refrigerante e di prevenire la formazione di ghiaccio che riduce la capacità di scambio termico ed inficia il rendimento del sistema. I Capella WF sono disponibili nelle gradazioni di viscosità ISO 32, 46, 68.
COMPOSIZIONE	Sono formulati con oli base naftenici altamente raffinati, per soddisfare le richieste della maggior parte dei produttori di apparecchiature di refrigerazione.
LIVELLI DI QUALITA'	Gli oli Capella WF presentano i seguenti livelli di qualità internazionali e le seguenti approvazioni di costruttori: • DIN 51.503 • British Standard Specification BS 2626/1977 • APV-Baker, Bock • Carrier, Copeland • Bitzer Kuehlmaschinenbau • Gram, Grasso, Linde • Mc Quay, Mycom • Sabroe, Sullair • ABB Stal Refrigeration AB • Technofrigo Dell'Orto • Trane, York



CAPELLA WF

GUIDA ALL'IMPIEGO

Le temperature minime dell'evaporatore a cui i **Capella WF** possono essere usati sono le seguenti:

Gas	R12	R22	R502	NH ₃
t (°C)	-45	-35	-25	-50

Per impiego con temperature inferiori dell'evaporatore e con gas diversi da quelli indicati si raccomanda di contattare il nostro Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TIPICHE

Gradazione viscosità	ISO	32	46	68
Test	Metodo	Risultato		
Colore	ISO 2049	<1,0	<1,0	<1,0
Densità a 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0,900	0,902	0,905
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D92	188	188	198
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-33	-33	-27
Viscosità cinematica, cSt a 40 °C	ASTM D445	30	46	68
cSt a 100 °C	ASTM D445	4,3	5,5	6,8
Fluidità, tubo ad U, °C	DIN 51568	-33	-33	-27
Punto di flocculazione del freon R12, °C	DIN 51351	< -50	< -50	< -50
Contenuto di acqua, ppm	ASTM D1744	35	35	35
TAN, mgKOH/g	DIN 51558/1	0,01	0,01	0,01