



LUBRIFICAZIONE

Oli idraulici ad indice di viscosità molto elevato.

IMPIEGHI

Circuiti idraulici

- La gamma Equivis ZS è raccomandata per tutti i sistemi idraulici che operano in condizioni di alta pressione (come indicato dal fabbricante delle pompe) e alta temperatura (superiore a 100°C nei punti più caldi).
- Lubrificante particolarmente adatto per impianti soggetti a consistenti variazioni di temperatura ed operanti all'aperto; facilità di avviamento a temperature molto basse (-30°C) e funzionamento regolare in tutti i periodi dell'anno; ingegneria civile, agricoltura, marina, trasporti e altre applicazioni industriali.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- AFNOR NF E 48-603 HV
- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 P3 HVLP
- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- VICKERS M-2950S, -I-286

VANTAGGI

Longevità degli organi

Grande affidabilità

- Indice di viscosità molto alto.
- Eccellente stabilità al taglio in servizio.
- Eccellente stabilità termica che impedisce la formazione di depositi anche ad alte temperature.
- Ottima stabilità all'ossidazione che assicura una elevata durata del fluido in servizio.
- Ottima proprietà antiusura che garantisce la massima durata dell'impianto.
- Ottima stabilità all'idrolisi.
- Ottima filtrabilità in presenza e in assenza di acqua.
- Eccellente potere anticorrosione e antiruggine.
- Buon potere antischiuma e ottime proprietà air-release.
- **Esente da silicone.**
- Eccellente potere demulsificante.
- Punto di scorrimento molto basso.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	EQUIVIS ZS					
			15	22	32	46	68	100
Aspetto	Interno		Liquido chiaro					
Densità a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	858	861	870	874	882	885
Viscosità a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	14.7	22.4	32.3	46.0	67.5	100.8
Viscosità a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	3.7	5.1	6.5	8.4	11.2	15.6
Indice di viscosità	ISO 2909	-	151	164	160	161	161	165
Punto d'infiammabilità Cleveland	ISO 2592	°C	174	202	208	215	220	230
Punto di Scorrimento	ISO 3016	°C	-42	-42	-39	-39	-36	-36
FZG (A/8, 3/90)	DIN 51354	Stadio	-	-	10	11	11	-
Filtrabilità 0,8 µm senz'acqua	NF E 48-690		1.05	1.02	1.09	1.02	1.09	1.05
Resistenza al taglio 250 cicli								
Perdita di viscosità a 40°C	DIN 51382	%	-	-	3	5	8	-

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

